

 Technical Specifications

# TS1.7 - Monitoring

Wersja PL: 1 marca 2021





# Indeks

|  |           |
|--|-----------|
| <b>WITAMY</b> .....  | <b>5</b>  |
| <b>1. OGÓLNE WYMOGI MONITORINGU</b> .....  | <b>5</b>  |
| 1.1. PLAN MONITORINGU.....   | 5         |
| 1.2. CZĘSTOTLIWOŚĆ MONITORINGU .....   | 6         |
| 1.3. POBIERANIE PRÓB.....  | 7         |
| 1.4. ZBIOROWY PLAN MONITORINGU .....   | 7         |
| <b>2. PROCEDURA MONITORINGU AFLATOKSYNY B1 W KUKURYDZY I PRODUKTACH<br/>UBOCZNYCH Z KUKURYDZY</b> .....                  | <b>8</b>  |
| 2.1. WYMOGI OGÓLNE .....   | 8         |
| 2.1.1. <i>Zakres</i> .....   | 8         |
| 2.1.2. <i>Stosowanie</i> .....   | 8         |
| 2.1.3. <i>Kraje uprawy</i> .....   | 8         |
| 2.1.4. <b>Miejsce pobierania prób</b> .....  | 9         |
| 2.1.5. <b>Przygotowanie próby</b> .....  | 9         |
| 2.1.6. <b>Badanie</b> .....  | 9         |
| 2.1.6.1. <b>Metoda analizy</b> .....   | 9         |
| 2.1.6.2. <b>Udostępnianie wyników analiz</b> .....   | 10        |
| 2.2. WYMOGI DOTYCZĄCE KLASYFIKACJI KRAJÓW UPRAWY .....   | 11        |
| 2.2.1. <b>Kraje wysokiego ryzyka</b> .....   | 11        |
| 2.2.1.1. <b>Stosowanie</b> .....   | 11        |
| 2.2.1.2. <b>Częstotliwość monitoringu</b> .....  | 11        |
| 2.2.1.3. <b>Rozmiar partii</b> .....   | 11        |
| 2.2.1.4. <b>Pobieranie prób</b> .....  | 11        |
| 2.2.2. <b>Kraje średniego ryzyka</b> .....   | 14        |
| 2.2.2.1. <b>Stosowanie</b> .....   | 14        |
| 2.2.2.2. <b>Częstotliwość monitoringu</b> .....  | 14        |
| 2.2.2.3. <b>Rozmiar partii</b> .....   | 14        |
| 2.2.2.4. <b>Pobieranie prób</b> .....  | 14        |
| 2.2.3. <b>Kraje niskiego ryzyka</b> .....  | 17        |
| 2.2.3.1. <b>Stosowanie</b> .....   | 17        |
| 2.2.3.2. <b>Częstotliwość monitoringu</b> .....  | 17        |
| 2.2.3.3. <b>Rozmiar partii</b> .....   | 17        |
| 2.2.3.4. <b>Pobieranie prób</b> .....  | 17        |
| <b>3. PROCEDURA MONITORINGU AFLATOKSYNY B1 W MATERIAŁACH PASZOWYCH (DO UŻYCIA<br/>W PASZY) DLA BYDŁA MLECZNEGO</b> ..... | <b>18</b> |
| 3.1. WYMOGI OGÓLNE .....   | 18        |
| 3.1.1. <b>Zakres</b> .....   | 18        |
| 3.1.2. <b>Stosowanie</b> .....   | 18        |
| 3.2. CZĘSTOTLIWOŚĆ MONITORINGU .....   | 18        |



|                 |   |           |
|-----------------|---|-----------|
| 3.3.            | POBIERANIE PRÓB .....   | 19        |
| 3.4.            | BADANIE .....   | 19        |
| <b>3.4.1.</b>   | <b>Metoda analizy</b> .....   | 19        |
| <b>3.4.2.</b>   | <b>Udostępnianie wyników analiz</b> .....   | 19        |
| <b>4.</b>       | <b>PROCEDURA MONITORINGU DLA SALMONELLI – KRYTYCZNE MATERIAŁY PASZOWE .....</b>                                       | <b>20</b> |
| 4.1.            | WYMOGI OGÓLNE .....   | 20        |
| <b>4.1.1.</b>   | <b>Zakres</b> .....   | 20        |
| <b>4.1.2.</b>   | <b>Stosowanie</b> .....   | 20        |
| <b>4.1.3.</b>   | <b>Wymogi dotyczące dokumentacji</b> .....  | 20        |
| <b>4.1.4.</b>   | <b>Częstotliwość monitoringu</b> .....  | 20        |
| <b>4.1.5.</b>   | <b>Pobieranie prób</b> .....  | 20        |
| <b>4.1.6.</b>   | <b>Badanie</b> .....  | 21        |
| <b>4.1.6.1.</b> | <b>Metoda analizy</b> .....   | 21        |
| <b>4.1.6.2.</b> | <b>Udostępnianie wyników analiz</b> .....   | 21        |
| 4.2.            | WYMOGI DODATKOWE .....  | 21        |
| <b>5.</b>       | <b>PROCEDURA MONITORINGU SALMONELLI I ENTEROBAKTERII W PASZACH DLA DROBIU ..</b>                                      | <b>23</b> |
| 5.1.            | WYMOGI OGÓLNE .....   | 23        |
| <b>5.1.1.</b>   | <b>Zakres</b> .....   | 23        |
| <b>5.1.2.</b>   | <b>Stosowanie</b> .....   | 23        |
| 5.2.            | CZĘSTOTLIWOŚĆ MONITORINGU .....   | 23        |
| 5.3.            | POBIERANIE PRÓB .....   | 27        |
| 5.4.            | BADANIA .....   | 28        |
| <b>5.4.1.</b>   | <b>Metoda analizy</b> .....   | 28        |
| <b>5.4.2.</b>   | <b>Udostępnianie wyników analiz</b> .....   | 28        |
| <b>6.</b>       | <b>PROCEDURA MONITORINGU SALMONELLI I ENTEROBAKTERII W MIESZANKACH PASZOWYCH (ZA WYJĄTKIEM PASZ DLA DROBIU) .....</b> | <b>29</b> |
| 6.1.            | WYMOGI OGÓLNE .....   | 29        |
| <b>6.1.1.</b>   | <b>Zakres</b> .....   | 29        |
| <b>6.1.2.</b>   | <b>Stosowanie</b> .....   | 29        |
| 6.2.            | CZĘSTOTLIWOŚĆ MONITORINGU .....   | 29        |
| <b>6.2.1.</b>   | <b>Zabiegi zwalczające salmonellę</b> .....   | 29        |
| <b>6.2.2.</b>   | <b>Bez zabiegów zwalczających salmonellę</b> .....  | 30        |
| 6.3.            | POBIERANIE PRÓB .....   | 30        |
| 6.4.            | BADANIE .....   | 30        |
| <b>6.4.1.</b>   | <b>Metoda analizy</b> .....   | 30        |
| <b>6.4.2.</b>   | <b>Udostępnianie wyników analiz</b> .....   | 30        |
| <b>7.</b>       | <b>PROCEDURA MONITORINGU BIAŁEK ZWIERZĘCYCH .....</b>   | <b>31</b> |
| 7.1.            | WYMOGI OGÓLNE .....   | 31        |
| <b>7.1.1.</b>   | <b>Zakres</b> .....   | 31        |
| <b>7.1.2.</b>   | <b>Stosowanie</b> .....   | 31        |



|           |  |           |
|-----------|--|-----------|
| 7.2.      | CZĘSTOTLIWOŚĆ MONITORINGU .....  | 31        |
| 7.3.      | BADANIE .....  | 31        |
| 7.3.1.    | <b>Metoda analizy</b> .....  | 31        |
| 7.3.2.    | <b>Udostępnianie wyników analiz</b> .....  | 31        |
| <b>8.</b> | <b>PROCEDURA MONITORINGU OLEJÓW I TŁUSZCZÓW POD KĄTEM DIOKSYN I DIOKSYNOPODOBNYCH PCB .....</b>  | <b>32</b> |
| 8.1.      | WYMOGI OGÓLNE .....  | 32        |
| 8.1.1.    | <b>Zakres</b> .....  | 32        |
| 8.1.2.    | <b>Stosowanie</b> .....  | 32        |
| 8.2.      | DEFINICJE .....  | 35        |
| 8.3.      | CZĘSTOTLIWOŚĆ MONITORINGU .....  | 37        |
| 8.4.      | POZYTYWNE ZWOLNIENIE .....   | 48        |
| 8.5.      | POBIERANIE PRÓB .....  | 53        |
| 8.6.      | ANALIZA .....  | 53        |
| 8.6.1.    | <b>Metoda analizy</b> .....  | 53        |
| 8.6.2.    | <b>Udostępnianie wyników analiz</b> .....  | 53        |
| <b>9.</b> | <b>PROCEDURA MONITORINGU DLA PRODUKTÓW UBOCZNYCH Z PRZEMYSŁU OLEJÓW I TŁUSZCZÓW .....</b>  | <b>54</b> |
| 9.1.      | WYMOGI OGÓLNE .....  | 54        |
| 9.1.1.    | <b>Zakres</b> .....  | 54        |
| 9.1.2.    | <b>Stosowanie</b> .....  | 55        |
| 9.2.      | DEFINICJE .....  | 55        |
| 9.3.      | CZĘSTOTLIWOŚĆ MONITORINGU .....  | 55        |
| 9.4.      | POBIERANIE PRÓB* .....   | 55        |
| 9.5.      | BADANIE .....  | 56        |
| 9.5.1.    | <b>Metoda analizy</b> .....  | 56        |
| 9.5.2.    | <b>Udostępnianie wyników analiz</b> .....  | 56        |
|           | <b>ZAŁĄCZNIK 1: PROCEDURA KLASYFIKACJI SEROLOGICZNEJ SALMONELLI .....</b>  | <b>57</b> |
|           | <b>ZAŁĄCZNIK 2: NAZWY PRODUKTÓW I NUMERY ZGODNIE Z ROZP. (UE) NR 68/2013 .....</b>   | <b>58</b> |
|           | <b>ZAŁĄCZNIK 3: PRZEGLĄD PROCESÓW RAFINOWANIA OLEJÓW, DALSZEGO PRZETWARZANIA OLEJÓW ORAZ PROCESU PRODUKCJI BIODIESLA (ŹRÓDŁO: FSP I EFISC) .....</b> | <b>64</b> |

## Witamy

GMP+ Feed Certification scheme pomaga Ci w zapewnianiu bezpieczeństwa pasz na całym świecie. Poprzez dostosowanie do wymogów ustanowionych przez GMP+ International, razem ze Wspólnotą GMP+, chcemy umożliwić Ci uzyskanie potrzebnej certyfikacji pasz. Prosimy zapoznać się uważnie z informacjami zawartymi w tym dokumencie.

*Let's make this work together!*

## 1. Ogólne wymagania monitoringu

Wymogi zawarte w tym dokumencie są wymogami **dodatkowymi** do wymogów ustanowionych w dokumencie Feed Safety Management Requirements.

### 1.1. Plan monitoringu

Należy uwzględniać informacje (takie jak EWS, RASFF lub inne o możliwych zagrożeniach), które mogłyby mieć wpływ na ustalony plan monitoringu. W razie potrzeby należy natychmiast dostosować do nich plan monitoringu.

Firma certyfikowana GMP+ może wykorzystać reprezentatywne wyniki monitoringu z innych firm certyfikowanych (na przykład: od dostawców). Dotyczy to w szczególności wyników monitoringu substancji niepożądanych, których poziom teoretycznie nie powinien ulegać zmianie, takich jak metale ciężkie, pestycydy, dioksyny.

*Uwaga: 'reprezentatywne' niekoniecznie oznacza 'z dostarczonej partii'.*

Jeśli istnieją wątpliwości, niepewność lub niejasności odnośnie reprezentatywności wyników monitoringu z innych firm, firma certyfikowana musi zweryfikować ich reprezentatywność.

Firma certyfikowana GMP+ musi ustalić, czy specjalne wymagania monitoringu z tego dokumentu lub innych dokumentów GMP+ FSA mają zastosowanie w jej przypadku i w konsekwencji muszą być wdrożone w planie monitoringu tej firmy certyfikowanej.

W przypadku pokrywania się różnych wymogów monitoringu z tego dokumentu lub innych dokumentów GMP+ FSA, firma certyfikowana musi stosować najbardziej restrykcyjne wymagania monitoringu.

#### Wskazówka:

Należy zwrócić szczególną uwagę na reprezentatywność:

- wyników monitoringu otrzymanych od dostawców: (na przykład: kwalifikacje laboratorium, zastosowaną metodę, limit wykrywalności)
- pobieranie prób oraz
- próby (na przykład: prawidłowa metoda, czy faktycznie są reprezentatywne dla paszy)

*Uwaga: Próby pobrane zgodnie z zasadami Gafta lub Fosfa mogą posłużyć jako zapewnienie prawidłowości pobierania prób i samych prób.*

## 1.2. Częstotliwość monitoringu

Częstotliwość monitoringu musi dawać pewność, że wszystkie zidentyfikowane zagrożenia i określone ryzyka pozostają pod kontrolą.

### + Wskazówka:

Pamiętaj, że częstotliwość monitoringu (w skali roku) dla materiałów paszowych może być wyliczona przy użyciu następującego wzoru:

$$\text{Częstotliwość} = \frac{\sqrt{\text{Ilość}}}{100} * \text{'prawdopodobieństwo wystąpienia'} * \text{'istotność'}$$

| Zmienna                        | Wyjaśnienie   |
|--------------------------------|---|
| Częstotliwość                  | Liczba próbek do przebadania (w skali roku)   |
| Ilość                          | <p>Ilość materiału paszowego w skali roku w tonach. Zasadniczo, liczba próbek do przebadania bazuje na ilości materiału paszowego, który jest produkowany, wprowadzany do obrotu, przetwarzany lub przechowywany. W miarę wzrostu ilości materiału, spada liczba próbek na tonę.</p> <p>Dla niektórych materiałów, produkowanych, handlowanych lub przetwarzanych w małych ilościach w skali roku należy przyjąć ilość w kilogramach.</p>   |
| Prawdopodobieństwo wystąpienia | <p>Standardowa wartość dla prawdopodobieństwa wystąpienia to 1. Firma certyfikowana GMP+ może ją podwyższyć lub obniżyć z uzasadnionych powodów. Należy tu brać pod uwagę następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Historię: patrz poniżej</li> <li>Wpływ czynnika sezonowości</li> <li>Możliwość wtórnego skażenia. Dotyczy to szczególnie parametrów mikrobiologicznych.</li> <li>Nowe źródło/nowi dostawcy</li> <li>Niedawno odnotowane przypadki skażenia</li> </ol> <p>W gestii firmy certyfikowanej jest ewentualne obniżenie wartości dla prawdopodobieństwa wystąpienia.</p> <p>Firma certyfikowana GMP+ powinna wybrać wartość dla prawdopodobieństwa wystąpienia poniżej 1, w oparciu o (historyczne) wyniki badań. Należy tu wziąć pod uwagę następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Wyniki badań powinny być reprezentatywne. Historyczne dane o wynikach badań uważane za reprezentatywne mogą się różnić dla poszczególnych substancji niepożądanych. Dla niektórych substancji niepożądanych można uznać za reprezentatywne wyniki badań z danego regionu, podczas gdy dla innych jedynie wyniki badań z danej lokalizacji będą reprezentatywne.</li> <li>Wyniki badań z bazy danych GMP+ Monitoring database mogą również być wykorzystane dla określenia częstotliwości badań, jeśli uczestnik może wykazać ich reprezentatywność.</li> </ol> |
| Istotność                      | Ten czynnik wyraża stopień zagrożenia substancją niepożądaną. Dla określenia wartości istotności można wykorzystać informacje z Feed Support Products (FSP), gdzie:   |

| Zmienna  | Wyjaśnienie  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
|--|--|------------------------|---------|----------------|---|-----------|---|-------------|---|--------------------------|---|-------------|---|------------|---|--------|---|---------------------|---|----------|---|---------|---|
|  | <p>Istotność jest wysoka            wartość 5<br/>                     Istotność jest umiarkowana    wartość 3<br/>                     Istotność jest mała            wartość 1</p> <p>Powyższe prowadzi do następujących wartości:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Substancja niepożądana</th> <th>Wartość</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Metale ciężkie</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Pestycydy</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Insektycydy</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Środki lecznicze do pasz</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Mykotoksyny</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Salmonella</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Grzyby</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Składniki zwierzęce</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Dioksyny</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Azotany</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wszystkie ustalone wartości są wysokie. Jest to logiczne, ponieważ dotyczy groźnych substancji niepożądanych.</p> | Substancja niepożądana | Wartość | Metale ciężkie | 5 | Pestycydy | 5 | Insektycydy | 5 | Środki lecznicze do pasz | 5 | Mykotoksyny | 5 | Salmonella | 5 | Grzyby | 3 | Składniki zwierzęce | 5 | Dioksyny | 5 | Azotany | 5 |
| Substancja niepożądana   | Wartość  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
| Metale ciężkie   | 5  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
| Pestycydy  | 5  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
| Insektycydy  | 5  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
| Środki lecznicze do pasz   | 5  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
| Mykotoksyny  | 5  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
| Salmonella   | 5  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
| Grzyby   | 3  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
| Składniki zwierzęce  | 5  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
| Dioksyny   | 5  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
| Azotany  | 5  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |
| <p><i>Uwaga:</i></p> <p>a. Wyliczone częstotliwości powinny zawsze być zaokrąglane w górę. Minimalna częstotliwość to 1.<br/>                     b. Obliczenie częstotliwości monitoringu dla cieczy lub pasz mokrych bazuje na 88% zawartości suchej masy.</p> |  |                        |         |                |   |           |   |             |   |                          |   |             |   |            |   |        |   |                     |   |          |   |         |   |

### 1.3. Pobieranie prób

Firma certyfikowana GMP+ musi pobierać próby zgodnie z wymogami ustanowionymi w dokumencie TS 1.6 *Pobieranie prób*.

### 1.4. Zbiorowy plan monitoringu

Dozwolone jest, aby firmy certyfikowane GMP+ realizowały wspólnie swoje plany monitoringu (w zbiorowym planie monitoringu). Dla tej opcji obowiązują następujące wymogi:

- Zbiorowy plan monitoringu musi spełniać wymogi GMP+.
- Należy określić zakres zbiorowego planu monitoringu ('jakie pasze są nim objęte') oraz firmy w nim uczestniczące.
- Zbiorowy plan monitoringu musi być reprezentatywny dla paszy, którą producenci wytwarzają, wprowadzają na rynek i/lub przetwarzają. Jego reprezentatywność musi być umotywowana.
- Wszystkie firmy uczestniczące muszą otrzymywać wszystkie wyniki pobierania prób i analiz.

## 2. Procedura monitoringu aflatoksyny B1 w kukurydzy i produktach ubocznych z kukurydzy

### 2.1. Wymogi ogólne

#### 2.1.1. Zakres

Procedura niniejsza określa szczegółowe wymogi dla pobierania prób i analiz na aflatoksynę B1 w:

- kukurydzy, przetworzonej lub nieprzetworzonej oraz
- produktach ubocznych z kukurydzy,

które będą dostarczane w łańcuchu GMP+.

Wymogi monitoringu z tej procedury muszą być stosowane dla samej kukurydzy lub dla produktów ubocznych z kukurydzy.

#### 2.1.2. Stosowanie

Procedura ta obowiązuje firmę certyfikowaną GMP+, która wprowadza na rynek lub przetwarza produkty wymienione w § 2.1.1.

Producent kukurydzy lub produktu ubocznego kukurydzy powinien stosować procedurę do swojego produktu końcowego. Firmy wytwarzające produkty żywnościowe nabywające oraz przetwarzające kukurydzę zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 1881/2006 (dotyczącym maksymalnych poziomów substancji szkodliwych w żywności), mają prawo stosować niniejszą procedurę do przyjmowanej kukurydzy, jeśli mają pisemne uzasadnienie czynnika koncentracji w czasie procesu produkcyjnego, jak również prowadzą monitoring produktów ubocznych kukurydzy w oparciu o analizę ryzyka.

Jeśli partia kukurydzy lub produktu ubocznego kukurydzy została już zbadana przez dostawcę certyfikowanego GMP+, nie ma wymogu kolejnego badania tej partii. Dotyczy to również sytuacji gdy dostawca jest uczestnikiem innego, akceptowanego systemu bezpieczeństwa pasz, pod warunkiem, że wyniki analiz są dostępne.

#### 2.1.3. Kraje uprawy

Kraje uprawy<sup>1</sup> kukurydzy zostały podzielone na 3 kategorie ryzyka dla danego roku zbiorów: ryzyko wysokie, średnie i niskie. Pobieranie prób i analiza kukurydzy z kraju wysokiego ryzyka muszą być przeprowadzone zgodnie z wymogami z § 2.2.1.

---

<sup>1</sup> Jeśli zajdzie konieczność, dany kraj może zostać podzielony na różne regiony.



Kukurydza z kraju o ryzyku średnim musi być poddana pobieraniu prób i analizie zgodnie z § 2.2.2. Dla kraju o ryzyku niskim pobieranie prób i analiza muszą być zgodne z § 2.2.3.

Aby sprawdzić klasyfikację krajów uprawy, kliknij [tutaj](#).

Kraj uprawy kukurydzy musi być zawsze wiadomy na każdym etapie łańcucha dostaw, a klient musi być o tym poinformowany, łącznie z odbiorcą końcowym.

 **Wskazówka:**

Za 'odbiorcę końcowego' uważa się firmę certyfikowaną GMP+ FSA, która dostarcza paszę pełnoporcjową do farmera (=ogniwo końcowe łańcucha GMP+).

### 2.1.4. Miejsce pobierania prób

Partia musi być poddana pobieraniu prób przy załadunku (kraj uprawy), albo przy wyładunku (kraj dostawy). W przypadku stosowania procedury przy wyładunku, partia jest określona zgodnie ze środkiem transportu, na który kukurydza lub produkt pochodny są wówczas ładowane.

 **Wskazówka:**

Oznacza to, że gdy statek pełnomorski jest wyładowywany w kraju przeznaczenia, a kukurydza przeładowywana bezpośrednio na statek żeglugi śródlądowej, ten statek żeglugi śródlądowej musi być uznany za partię i poddany pobieraniu prób.

### 2.1.5. Przygotowanie próby

Firma certyfikowana GMP+ stosująca tę procedurę musi wysłać przynajmniej 4 kg próby kukurydzy (produktu ubocznego) do laboratorium, celem przygotowania i analizy.

Przygotowanie i analiza przez laboratorium muszą przebiegać zgodnie z następującymi warunkami:

- Próba musi być w pełni zmielona i ujednolicona przed powstaniem próby końcowej, a z tej próby musi być sporządzona próba do analizy.
- Wielkość próby końcowej musi wynosić przynajmniej 500 g.
- Próba do analizy musi być przygotowana z próby końcowej.
- Pozostała część próby końcowej musi być zachowana do powtórnej analizy.

### 2.1.6. Badanie

#### 2.1.6.1. Metoda analizy

Próba do analizy musi zostać zbadana na aflatoksynę B1.

Analiza ta musi być przeprowadzona przez laboratorium zatwierdzone w tym celu zgodnie z modułem GMP+ FSA. Patrz TS 1.2 *Zakupy*.

### 2.1.6.2. Udostępnianie wyników analiz

Firma certyfikowana GMP+ musi, w ciągu miesiąca, przesłać wyniki analizy danego produktu paszowego w kombinacji z substancjami niepożądanymi, łącznie z podaniem pochodzenia i musi udostępnić te wyniki anonimowo Wspólnocie GMP+ w GMP+ Monitoring database.

#### Wskazówka 1:

Wyniki analiz, które udostępniasz w GMP+ Monitoring database są wykorzystywane do oceny klasyfikacji krajów. Jest zatem bardzo ważne, aby wprowadzać wyniki do bazy danych najszybciej jak to możliwe. Zwróć uwagę na wprowadzenie prawidłowej wartości (w mg/kg!). Przekazywanie na zewnątrz, np. do właścicieli innych systemów, będzie się odbywać anonimowo.

#### Wskazówka 2:

Laboratorium może podać wyniki w ppb. Upewnij się, że to sprawdziłeś. Jeśli tak jest, należy podzielić wynik przez 1000 przed wprowadzeniem do bazy danych. Przykład: 3 ppb = 0.003 mg/kg.

#### Wskazówka 3:

Firma certyfikowana GMP+, która korzysta z wyników analiz innych firm (np. dostawców) nie powinna przekazywać tych wyników do GMP+ Monitoring database.

## 2.2. Wymogi dotyczące klasyfikacji krajów uprawy

### 2.2.1. Kraje wysokiego ryzyka

#### 2.2.1.1. Stosowanie

Dla kukurydzy z krajów wysokiego ryzyka za prawidłowe stosowanie procedury odpowiedzialne jest pierwsze ogniwo łańcucha.

#### 2.2.1.2. Częstotliwość monitoringu

Każda próba końcowa musi zostać zbadana.

#### 2.2.1.3. Rozmiar partii

Wielkość partii kukurydzy lub produktów ubocznych z kukurydzy zależy od środka transportu i musi mieć te same cechy charakterystyczne, takie jak pochodzenie, odmiana, rodzaj opakowania, pakujący, nadawca lub oznakowanie.

| Środek transportu  | Maksymalne wielkości partii |
|--|-----------------------------|
| Statek pełnomorski   | Max. 2,000 ton              |
| Statek żeglugi śródlądowej                                       | Statek żeglugi śródlądowej  |
| Pociąg   | Max. 1,500 ton              |
| Samochód, ze składu/magazynu, miejsca produkcji lub punktu skupu | Max. 1,000 ton              |

#### 2.2.1.4. Pobieranie prób

##### 2.2.1.4.1. Metoda pobierania prób

Próbobiorca musi pobrać próby reprezentatywne zgodnie z metodą opisaną w Rozporządzeniu (UE) nr 152/2009 wraz ze zmianami wprowadzonymi Rozporządzeniem (UE) nr 691/2013 z uwzględnieniem następujących warunków:

- próby muszą być pobierane z całej partii. Pobieranie prób z części partii nie jest dozwolone w ramach tej procedury;  
Jeśli cała partia znajdująca się w magazynie nie jest dostępna do pobrania prób, należy sporządzić plan pobierania prób i zachować go jako informację udokumentowaną. Plan pobierania prób musi obejmować dostępną część partii. Ta część partii, z której próby nie zostały jeszcze pobrane i sprawdzone musi być monitorowana do czasu, gdy dostęp do niej będzie możliwy i bezpieczny.
- każda próba zbiorcza musi być nie mniejsza niż 10 kg;
- próba przeznaczona do wysyłki do laboratorium dla przygotowania i analizy musi być nie mniejsza niż 4 kg. Patrz § 2.1.5 i 2.1.6, gdzie znajdują się wymogi dotyczące przygotowania próby i badania przez laboratorium.

W przypadku bezpośredniego przeładunku ze statku na statek (ze statku morskiego, żeglugi przybrzeżnej, żeglugi śródlądowej na statek żeglugi śródlądowej) dozwolona jest metoda opisana w GAFTA sampling rules No 124<sup>2</sup> (GAFTA zasady pobierania prób Nr 124), pod następującymi warunkami:

- d) próba reprezentatywna musi być pobrana w trakcie załadunku lub wyładunku środka transportu.
- e) przynajmniej 20 prób pierwotnych z każdych 500 ton i przynajmniej 40 prób pierwotnych z partii mniejszych niż 1.000 ton.
- f) maksymalna wielkość próby pierwotnej: 1 kg
- g) minimum 20 kg z każdej (pod)partii o wielkości 500 ton
- h) przynajmniej 1 próba końcowa, która nie może być mniejsza niż 4 kg. Każda próba końcowa musi być całkowicie zmielona i ujednoczona przez laboratorium. Patrz § 2.1.5 i 2.1.6, w którym opisano wymogi dotyczące przygotowania próby i przeprowadzenia analizy przez laboratorium.

#### 2.2.1.4.2. *Próbobiorca*

Próby z każdej partii muszą być pobrane przez niezależną organizację kontrolną akredytowaną zgodnie z:

- a) ISO 17020 dla odpowiedniego zakresu lub alternatywnie;
- b) ISO 9001 dla odpowiedniego zakresu, w połączeniu z zatwierdzeniem GAFTA<sup>2</sup> dla organizacji kontrolnej dla pobierania prób w odpowiedniej dziedzinie (np. pasze dla zwierząt).

#### 2.2.1.4.3. *Inne wymogi*

Okres pomiędzy pobieraniem prób i dostawą nie może być dłuższy niż trzy miesiące. Istnieje możliwość wydzielenia partii w miejscu składowania w kraju uprawy w ramach bezpośredniej dostawy statkiem żeglugi śródlądowej, pociągiem lub samochodami do odbiorcy końcowego. Obowiązują wówczas następujące wymogi:

- a) Partia musi być trzymana w kwarantannie (odseparowana i identyfikowalna), w miejscu przechowywania w kraju uprawy.
- b) Miejsce przechowania musi być tak zorganizowane, aby można było pobrać próby reprezentatywne (z różnych części partii).

#### 2.2.1.4.4. *Informacje dla klienta i odbiorcy końcowego*

Pozytywne zwolnienie: Wyniki analizy (w formie oryginalnego świadectwa analizy lub oryginalnego raportu zatwierdzonego laboratorium, patrz § 2.1.6.1)) muszą towarzyszyć partii, tak aby każde ogniwo łańcucha być poinformowane.

Odbiorca końcowy musi być poinformowany o wynikach przeprowadzonych analiz przez użyciem w paszy lub przetworzeniem na pasze kukurydzy lub jej produktów ubocznych.

---

<sup>2</sup> Strona internetowa GAFTA : <https://www.gafta.com/members/superintendents>



Musi być wyraźny związek pomiędzy dostarczoną partią towaru a świadectwem analizy / raportem analizy z zatwierzonego laboratorium (pozytywne zwolnienie). W informacjach tam zawartych musi być wykazane, że pobieranie prób miało miejsce nie dawniej niż 3 miesiące przed datą dostawy.

W przypadku partii składowanych i analizowanych powtórnie po 3 miesiącach, obowiązuje najwyższy uzyskany wynik analizy (spośród wszystkich przeprowadzonych pobrań prób), ponieważ nie ma dowodów na to, że zawartość aflatoksyny B1 może spadać z upływem czasu. Wszystkie wyniki analiz dotyczące danej partii (również te nieaktualne) muszą być dołączane do partii.

W przypadku produktów ubocznych kukurydzy firma wytwarzająca żywność musi zadeklarować na piśmie, że stosowała tę procedurę w odniesieniu do przyjmowanej kukurydzy.

## 2.2.2. Kraje średniego ryzyka

### 2.2.2.1. Stosowanie

Dla kukurydzy z krajów średniego ryzyka za prawidłowe stosowanie procedury odpowiedzialne jest pierwsze ogniwo łańcucha.

Jedynie w przypadku bezpośrednich dostaw samochodami za prawidłowe stosowanie procedury odpowiedzialna jest firma przyjmująca (w większości przypadków firma produkująca mieszanki paszowe).

W przypadku, gdy odbiorca końcowy otrzymuje kukurydzę samochodami ciężarowymi z kraju o ryzyku Średnim, można przetwarzać tę kukurydzę:

- w paszy dla bydła mlecznego jedynie wtedy, gdy wyniki analiz są dostępne.
- w każdej innej paszy - wyniki analiz nie muszą być dostępne przed przetworzeniem. Wyniki te można otrzymać później.

**Uwaga:** Ten wymóg może być inny w innym systemie. W takim przypadku za stosowanie tej procedury odpowiedzialne jest pierwsze ogniwo łańcucha.

### 2.2.2.2. Częstotliwość monitoringu

Każda próba końcowa musi zostać zbadana.

### 2.2.2.3. Rozmiar partii

Wszystkie partie muszą być poddane pobieraniu prób i analizie, przy czym wielkość partii kukurydzy lub jej produktu ubocznego zależy od środka transportu i musi mieć te same cechy charakterystyczne, takie jak pochodzenie, odmiana, rodzaj opakowania, pakujący, nadawca lub znakowanie.

| Środek transportu  | Maksymalne wielkości partii |
|--|-----------------------------|
| Statek pełnomorski   | Ładownia                    |
| Statek żeglugi śródlądowej                                       | Statek żeglugi śródlądowej  |
| Pociąg   | Pociąg                      |
| Samochód, ze składu/magazynu, miejsca produkcji lub punktu skupu | Max. 2,000 ton              |

### 2.2.2.4. Pobieranie prób

#### 2.2.2.4.1. Metoda pobierania prób

Próbobiorca musi pobrać próby reprezentatywne zgodnie z metodą opisaną w Rozporządzeniu (UE) nr 152/2009 wraz ze zmianami wprowadzonymi Rozporządzeniem (UE) nr 691/2013 z uwzględnieniem następujących warunków:

- a) próby muszą być pobierane z całej partii. Pobieranie prób z części partii nie jest dozwolone w ramach tej procedury;
 

Jeśli cała partia znajdująca się w magazynie nie jest dostępna do pobrania prób, należy sporządzić plan pobierania prób i zachować go jako informację udokumentowaną. Plan pobierania prób musi obejmować dostępną część partii.

Ta część partii, z której próby nie zostały jeszcze pobrane i sprawdzone musi być monitorowana do czasu, gdy dostęp do niej będzie możliwy i bezpieczny.

- b) każda próba zbiorcza musi być nie mniejsza niż 10 kg;
- c) próba przeznaczona do wysyłki do laboratorium dla przygotowania i analizy musi być nie mniejsza niż 4 kg. Patrz § 2.1.5 i 2.1.6, gdzie znajdują się wymogi dotyczące przygotowania próby i badania przez laboratorium.

W przypadku bezpośredniego przeładunku ze statku na statek (ze statku morskiego, żeglugi przybrzeżnej, żeglugi śródlądowej na statek żeglugi śródlądowej) dozwolona jest metoda opisana w GAFTA sampling rules No 124<sup>3</sup> (GAFTA zasady pobierania prób Nr 124), pod następującymi warunkami:

- d) próba reprezentatywna musi być pobrana w trakcie załadunku lub wyładunku środka transportu.
- e) przynajmniej 20 prób pierwotnych z każdych 500 ton i przynajmniej 40 prób pierwotnych z partii mniejszych niż 1.000 ton.
- f) maksymalna wielkość próby pierwotnej: 1 kg
- g) minimum 20 kg z każdej (pod)partii o wielkości 500 ton
- h) przynajmniej 1 próba końcowa, która nie może być mniejsza niż 4 kg. Każda próba końcowa musi być całkowicie zmielona i ujednolicona przez laboratorium. Patrz § 2.1.5 i 2.1.6, w którym opisano wymogi dotyczące przygotowania próby i przeprowadzenia analizy przez laboratorium.

#### 2.2.2.4.2. *Próbobiorca*

Dla krajów średniego ryzyka próby z każdej partii muszą być pobrane przez niezależną organizację kontrolną akredytowaną zgodnie z:

- a) ISO 17020 dla odpowiedniego zakresu;
- b) ISO 9001 dla odpowiedniego zakresu łącznie z zatwierdzeniem GAFTA<sup>3</sup> dla organizacji kontrolnej dla pobierania prób w odpowiedniej dziedzinie (np. pasze dla zwierząt).

W przypadku bezpośredniego transportu ciężarówkami, jak opisano powyżej, pobieranie prób może być wykonywane i kontrolowane przez firmę certyfikowaną GMP+ zgodnie z wymogami z dokumentu TS 1.6 *Pobieranie prób*, zamiast stosowania powyższych zasad pobierania prób.

#### 2.2.2.4.3. *Inne wymogi*

Okres czasu pomiędzy pobraniem prób i dostawą nie może być dłuższy niż trzy miesiące. Istnieje możliwość wydzielenia partii w miejscu przechowywania w kraju uprawy w ramach bezpośredniego transportu statkiem śródlądowymi drogami wodnymi. Wówczas obowiązują następujące dodatkowe wymogi:

- a) Partia musi być trzymana w kwarantannie (odseparowana i identyfikowalna) w miejscu przechowywania w kraju uprawy.
- b) Miejsce przechowania musi być tak zorganizowane, aby można było pobrać próby reprezentatywne (z różnych części partii).

<sup>3</sup> Strona internetowa GAFTA : <https://www.gafta.com/members/superintendents>



#### 2.2.2.4.4. *Informacje dla klienta i odbiorcy końcowego*

Pozytywne zwolnienie: Wyniki analizy (w formie oryginalnego świadectwa analizy lub oryginalnego raportu zatwierdzonego laboratorium) muszą towarzyszyć partii, tak aby każde ogniwo łańcucha być poinformowane.

Odbiorca końcowy musi być poinformowany o wynikach przeprowadzonych analiz przez użyciem w paszy lub przetworzeniem na pasze kukurydzy lub jej produktów ubocznych (za wyjątkiem dostaw ciężarówkami).

Musi być wyraźny związek pomiędzy dostarczoną partią towaru a świadectwem analizy / raportem analizy z zatwierdzonego laboratorium (pozytywne zwolnienie). W informacjach tam zawartych musi być wykazane, że pobieranie prób miało miejsce nie dawniej niż 3 miesiące przed datą dostawy.

W przypadku partii składowanych i analizowanych powtórnie po 3 miesiącach, obowiązuje najwyższy uzyskany wynik analizy (spośród wszystkich przeprowadzonych pobrań prób), ponieważ nie ma dowodów na to, że zawartość aflatoksyny B1 może spadać z upływem czasu. Wszystkie wyniki analiz dotyczące danej partii (również te nieaktualne) muszą być dołączane do partii.

W przypadku produktów ubocznych z kukurydzy firma wytwarzająca żywność musi zadeklarować na piśmie, że stosowała tę procedurę w odniesieniu do przyjmowanej kukurydzy.



### 2.2.3. Kraje niskiego ryzyka

#### 2.2.3.1. Stosowanie

Dla kukurydzy z krajów niskiego ryzyka za prawidłowe stosowanie niniejszej procedury, w oparciu o zasady HACCP, odpowiedzialna jest każda firma certyfikowana GMP+.

#### 2.2.3.2. Częstotliwość monitoringu

Próby końcowe muszą być badane w oparciu o analizę zagrożeń.

#### 2.2.3.3. Rozmiar partii

Wielkość partii kukurydzy lub produktów ubocznych z kukurydzy zależy od środka transportu i musi mieć te same cechy charakterystyczne, takie jak pochodzenie, odmiana, rodzaj opakowania, pakujący, nadawca lub oznakowanie.

| Środek transport   | Maksymalne wielkości partii  |
|--|--|
| Statek pełnomorski   | Zgodnie z analizą zagrożeń wykonaną przez firmę certyfikowaną GMP+ |
| Statek żeglugi śródlądowej                                       |  |
| Pociąg   |  |
| Samochód, ze składu/magazynu, miejsca produkcji lub punktu skupu |  |

#### 2.2.3.4. Pobieranie prób

##### 2.2.3.4.1. Metoda pobierania prób

Próbobiorca musi pobrać próby reprezentatywne zgodnie z wymogami opisanymi w dokumencie TS 1.6 *Pobieranie prób*.

##### 2.2.3.4.2. Próbobiorca

Pobieranie prób może być wykonywane przez firmę certyfikowaną GMP+. Próby należy pobierać zgodnie z wymogami opisanymi w dokumencie TS 1.6 *Pobieranie prób*.

##### 2.2.3.4.3. Informacje dla klienta i odbiorcy końcowego

Wszystkie ogniwa łańcucha, łącznie z odbiorcą końcowym, muszą być okresowo informowane o wynikach analiz (na żądanie) i otrzymywać podsumowanie lub przegląd wyników stosowania tej procedury.

W przypadku produktów ubocznych z kukurydzy firma wytwarzająca żywność musi zadeklarować na piśmie, że stosowała tę procedurę w odniesieniu do przyjmowanej kukurydzy.

### 3. Procedura monitoringu aflatoksyny B1 w materiałach paszowych (do użycia w paszy) dla bydła mlecznego

#### 3.1. Wymogi ogólne

##### 3.1.1. Zakres

Niniejsza procedura dotyczy materiałów paszowych dla bydła mlecznego lub używanych do przygotowania mieszanki paszowej dla bydła mlecznego.

##### 3.1.2. Stosowanie

Procedura niniejsza obowiązuje firmy certyfikowane GMP+, produkujące pasze lub dostarczające pojedyncze materiały paszowe dla bydła mlecznego.

#### 3.2. Częstotliwość monitoringu

Przy monitoringu aflatoksyny B1 w materiałach paszowych dla bydła mlecznego i do produkcji mieszanek paszowych dla bydła mlecznego należy stosować poniższe zasady pobierania prób i częstotliwość monitoringu.

Firma certyfikowana GMP+ dostarczająca następujące pojedyncze materiały paszowe dla bydła mlecznego musi mieć świadectwo analizy dla danej partii (pochodzenia) lub z monitoringu opartego o własne pobieranie prób.

Firma certyfikowana dostarczająca mieszanki paszowe dla bydła mlecznego musi przy zakupie lub na przyjęciu poniższych materiałów paszowych mieć świadectwo analizy, dla danej partii towaru (pochodzenia), dostarczone przez dostawcę lub pochodzące z monitoringu opartego o własne pobieranie prób.

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Materiały paszowe klasa 1 | Wszystkie partie muszą być monitorowane, przy czym monitoring musi dotyczyć partii (pochodzenia), nie większych niż 500 ton  |
|                           | <p>Do tej kategorii należą:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Makuch i śruta z orzechów ziemnych, wszystkie kraje pochodzenia</li> <li>2. Makuch kapokowy, wszystkie kraje pochodzenia</li> <li>3. Makuch oraz śruta z nasion bawełny, wszystkie kraje pochodzenia</li> <li>4. Produkty pochodne kopry, wszystkie kraje pochodzenia</li> <li>5. Kukurydza i produkty pochodne kukurydzy, wszystkie kraje pochodzenia oprócz UE, chyba że zostały przebadane zgodnie z § 2, oraz USA.</li> <li>6. Rdzeń palmy oraz produkty pochodne rdzenia palmy, nieznanego pochodzenia</li> <li>7. Śruta z krokosza, wszystkie kraje pochodzenia</li> </ol> |

 Wskazówka:

Jeśli kukurydza i/lub produkty uboczne z kukurydzy zostały zbadane zgodnie z wymogami z § 2, wyniki takich analiz mogą być wykorzystane dla wykazania zgodności z wymogami z § 3,

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Materiały paszowe klasa 2 | Wszystkie partie muszą być monitorowane, przy czym monitoring musi dotyczyć partii (pochodzenia) nie większych niż 3.000 ton  |
|                           | Do tej kategorii zalicza się:<br>Rdzeń palmy i produkty pochodne z rdzenia palmy, wszystkie znane kraje pochodzenia poza Indonezją i Malezją<br>Produkty pochodne ryżu, wszystkie kraje pochodzenia |

### 3.3. Pobieranie prób

Próbobiorca musi pobrać próby reprezentatywne zgodnie z wymogami określonymi w TS 1.6 *Pobieranie prób*.

Pobieranie prób kukurydzy należy przeprowadzić zgodnie z metodą opisaną w Rozporządzeniu (WE) Nr 152/2009, wraz ze zmianami określonymi w Rozporządzeniu (UE) Nr 691/2013, przy zachowaniu następujących warunków:

- Próby muszą zostać pobrane z całej partii. Pobranie prób z części partii jest nieakceptowalne w ramach tej procedury. Jeśli cała partia w magazynie nie jest dostępna dla pobrania prób, należy opracować plan pobierania prób i zachować go jako informację udokumentowaną. Plan pobierania prób musi obejmować dostępną część całej partii. Ta część partii, z której nie zostały pobrane i zbadane próby, musi być monitorowana do czasu, gdy dostęp do niej będzie możliwy i bezpieczny.
- Próba zbiorcza nie może być mniejsza niż 10 kg.

### 3.4. Badanie

#### 3.4.1. Metoda analizy

Próby należy zbadać na poziom aflatoksyny B1.

Analiza taka musi być przeprowadzona przez laboratorium zatwierdzone w tym zakresie w ramach modułu GMP+ FSA. Patrz TS 1.2 *Zakupy*.

#### 3.4.2. Udostępnianie wyników analiz

Firma certyfikowana GMP+ musi, w ciągu miesiąca, przekazać wyniki analiz danego produktu paszowego w kombinacji z substancjami niepożądanymi do bazy danych GMP+ Monitoring database i udostępnić je anonimowo Wspólnocie GMP+.



## 4. Procedura monitoringu dla salmonelli – krytyczne materiały paszowe

### 4.1. Wymogi ogólne

#### 4.1.1. Zakres

Procedura niniejsza określa szczegółowe wymogi dla pobierania prób i analizy salmonelli w krytycznych materiałach paszowych.

Aktualnie nie ma materiałów paszowych uznanych za krytyczne pod względem salmonelli.

#### 4.1.2. Stosowanie

Procedura ta obowiązuje firmy certyfikowane GMP+ wytwarzające materiały paszowe krytyczne pod względem salmonelli.

#### 4.1.3. Wymogi dotyczące dokumentacji

W lokalizacji produkcyjnej należy zachować następujące dane jako informacje udokumentowane:

- a) liczba załadowanych pojazdów
- b) ilość dostarczona na statek
- c) z których pojazdów pobrano próbki
- d) ilość pobranych próbek na statek
- e) data wysłania próbek do laboratorium
- f) wyniki (i klasyfikacja, jeśli wynik pozytywny).

Jeśli uzyska się pozytywny wynik na salmonellę, musi on być zaklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem 1 z tego dokumentu.

#### 4.1.4. Częstotliwość monitoringu

Firma certyfikowana GMP+ musi badać na obecność salmonelli przynajmniej jedną próbę na dzień dostawy, w trakcie załadunku (z zakładu), dla każdej lokalizacji produkcyjnej.

#### 4.1.5. Pobieranie prób

W każdej lokalizacji produkcyjnej należy pobrać próbę o wielkości przynajmniej 25 gramów z pojazdu z pierwszej dostawy danego dnia, a następnie z każdego co czwartego pojazdu dostarczającego. Jeśli ładowane są statki, należy pobrać próbę co 500 ton lub części tej ilości.

Materiał próby musi być pobrany z przepływu produktu podczas załadunku za pomocą czerpaka i musi być zapakowany w sterylny pojemnik na próbę. Producent musi wysłać próby w ciągu 2 dni roboczych od pobrania próby i musi wystawić laboratorium zlecenie sporządzenia z pobranego materiału próby zmieszanej oraz zbadania tej próby.

## 4.1.6. Badanie

### 4.1.6.1. Metoda analizy

Analiza musi być wykonana przez laboratorium zatwierdzone w tym zakresie w ramach modułu GMP+ FSA. Patrz TS 1.2 *Zakupy*.

### 4.1.6.2. Udostępnianie wyników analiz

Firma certyfikowana GMP+ musi, w ciągu miesiąca, przekazać wyniki analiz danego produktu paszowego w kombinacji z substancją niepożądaną do bazy danych GMP+ Monitoring database i udostępnić je anonimowo Wspólnocie GMP+.

## 4.2. Wymogi dodatkowe

Firma certyfikowana GMP+ może zmniejszyć swoją częstotliwość pobierania prób i monitoringu, gdy spełnione są następujące warunki:

- a) W poprzednim roku firma certyfikowana GMP+ stosowała się do wymogów częstotliwości pobierania prób i monitoringu i przekazała wyniki analiz do GMP+ Monitoring database zgodnie z wymogami.
- b) Przypadki występowania salmonelli w danym materiale paszowym w poprzednich czterech kwartałach były mniejsze niż 3% w kwartale przy regularnym pobieraniu prób i analizach, przy czym:
  1. przypadki występowania salmonelli w ilości 3% odnoszą się do kontroli produktu końcowego przy wysyłce z fabryki;
  2. przypadki występowania salmonelli w ilości 3% dotyczą wszystkich szczepów salmonelli (wszystkich typów serologicznych)
  3. Występowanie salmonelli jest wyliczane w oparciu o nakazaną częstotliwość pobierania prób i monitoringu dla materiałów paszowych krytycznych pod względem salmonelli.
- c) W poprzednim roku firma certyfikowana GMP+ przeprowadziła w sposób prawidłowy proces kontroli, w ramach którego ujawniono wszystkie krytyczne punkty kontroli i zastosowano odpowiednie środki kontroli (zgodnie z zasadami system HACCP).

Jeśli firma certyfikowana GMP+ spełnia ustanowione wymogi (punkty od a) to c), wówczas zamiast nakazanego minimalnego pobierania prób i analiz, może ona przeprowadzać pobieranie prób i analizę na salmonellę w oparciu o firmowy plan HACCP oraz poniższy wzór:

$$\text{Częstotliwość} = \frac{\sqrt{\text{Wielkość produkcji}}}{100} * 1 * 5 * 5.$$

Objaśnienie tego wzoru znajduje się w § 1.1 tego dokumentu. We wzorze przyjęto współczynnik 1 dla historii oraz współczynnik 5 dla istotności.



Wzór ten jest wyprowadzony z ogólnego wzoru, który uwzględnia roczną wielkość produkcji i w którym można stosować współczynniki korygujące dla historii (danych z przeszłości), prawdopodobieństwa wystąpienia powtórnego skażenia oraz szkodliwości.

- d) Jeśli przyczyną większego niż 3% wystąpienia salmonelli (w produkcie końcowym) w kwartale był pojedynczy przypadek, wówczas firma certyfikowana GMP+ może postępować w odniesieniu do monitoringu zgodnie z punktem a. Pojedynczy przypadek to sytuacja, gdy salmonella w produktach końcowych po wystąpieniu tego przypadku
  1. jest wyższa niż 3% przez maksimum jeden miesiąc (30 dni) oraz
  2. w ciągu 14 dni stwierdzono więcej niż 1 wynik pozytywny.
- e) W dwóch kolejnych kwartałach może wystąpić tylko jeden przypadek.
- f) Jeśli firma certyfikowana GMP+ odnotuje wystąpienie salmonelli w dwóch kolejnych kwartałach w 3% produktów końcowych (co nie jest wynikiem jednego przypadku), wówczas firma ta musi poinformować swoją jednostkę certyfikującą o podjętych działaniach naprawczych.
- g) Jeśli firma certyfikowana nie spełnia wymogów z punktów od a. do d., wówczas, przez okres co najmniej jednego roku, musi ona przeprowadzać pobieranie prób i badanie na salmonellę zgodnie z ustaleniami dla materiału paszowego krytycznego pod względem salmonelli.



## 5. Procedura monitoringu salmonelli i enterobakterii w paszach dla drobiu

### 5.1. Wymogi ogólne

#### 5.1.1. Zakres

Procedura niniejsza zawiera specjalne wymogi dla pobierania prób i analiz mieszanek paszowych przeznaczonych do dostawy do hodowców drobiu.

#### 5.1.2. Stosowanie

Procedura ta obowiązuje firmę certyfikowaną GMP+ produkującą mieszanki paszowe przeznaczone dla drobiu.

### 5.2. Częstotliwość monitoringu

Rozróżnia się następujące sytuacje w odniesieniu do pasz dostarczanych do hodowców drobiu:

- A. Mieszanki paszowe dla drobiu poddane procesom technologicznym
  - i. dostarczane jako gotowe do użycia
  - ii. dostarczane razem z pojedynczymi materiałami paszowymi
- B. Mieszanki paszowe dla drobiu nie poddawane procesom technologicznym
- C. Kontrola produktu końcowego

W zależności od sytuacji, należy ustanowić wymogi dla kontroli na przyjęciu, kontroli procesu produkcyjnego i kontroli procesu logistycznego. Częstotliwość monitoringu zależy od poprzednio otrzymanych wyników monitoringu.

#### A. Mieszanki paszowe dla drobiu poddane procesom technologicznym

Dostarczane pasze dla drobiu muszą być wolne od salmonelli.

- 1) Producenci pasz dla drobiu poddawanych procesom technologicznym (na przykład prasowanie lub zakwaszanie itp.) powinni stosować się do następujących wymogów:
  - a) Firma certyfikowana GMP+ musi wykazać za pomocą testu redukcyjnego entero, w jakich warunkach test redukcyjny entero daje przynajmniej współczynnik 1000. Takie warunki muszą być wykorzystane jako ustalone parametry przy produkcji pasz dla drobiu poddanych procesom technologicznym. Test redukcyjny entero musi być przeprowadzany przynajmniej dwa razy do roku. Firma certyfikowana GMP+ musi być w stanie wykazać, że te ustalone parametry są faktycznie stosowane przy produkcji pasz dla drobiu. Dotyczy to całego procesu, od początku do końca produkcji.
  - b) Firma certyfikowana GMP+ musi określić punkty krytyczne dla swojej działalności oraz opracować minimalny plan pobierania prób. Musi on wykazywać krytyczne punkty kontroli dla kontroli procesu.



Firma certyfikowana GMP+ musi prowadzić kontrolę procesu w tych punktach, które są krytyczne dla możliwości ponownego skażenia salmonella, włączając w to:

1. Urządzenia chłodzące, wewnątrz których mogą się gromadzić pozostałości
2. Urządzenia dostarczające powietrze do instalacji chłodzenia, w szczególności miejsca zasysania powietrza
3. Każdy punkt na linii produkcyjnej po prasie, w którym może dojść do ponownego skażenia produktu poprzez, na przykład, kurz, enzymy.
4. Wnętrze silosu do przechowywania gotowego produktu.
5. Każde miejsce za linią produkcyjną, gdzie może dojść do ponownego skażenia, jak na przykład otwarte przestrzenie, miejsce załadunku.
6. Transport gotowego produktu do klienta.

Z punktów krytycznych wymienionych powyżej należy pobierać i analizować reprezentatywną ilość prób, co najmniej 10 na linię produkcyjną.

- c) W odniesieniu do pobierania prób obowiązuje procedura pobierania prób (tam, gdzie ma zastosowanie), opisana w § 5.3 tego dokumentu. Gdy nie jest to możliwe (na przykład z uwagi na kurz, środek transportu), można korzystać z metody gąbki/gazika, za pomocą których zbiera się produkt z powierzchni minimum 200 cm<sup>2</sup>.
  - d) Punkty krytyczne muszą być zbadane na obecność salmonelli. Częstotliwość monitoringu powinna wynosić raz na miesiąc, a jeśli wynik jest negatywny przez pół roku, wówczas częstotliwość może zostać zredukowana do jednego razu na dwa miesiące. W przypadku stwierdzenia pozytywnego wyniku, monitoring musi być znów prowadzony raz w miesiącu, przez przynajmniej pół roku. Próby pozytywne muszą zostać zaklasyfikowane.
  - e) W przypadku skażenia należy natychmiast zastosować działania naprawcze, aż do wykazania ponownej zgodności z normami.
  - f) Na żądanie hodowcy drobiu należy mu/jej udostępnić wyniki tych badań.
- 2) Firmy certyfikowane GMP+ produkujące przetwarzane technologicznie pasze dla drobiu z materiałami paszowymi mieszanymi oddzielnie, muszą stosować następujące wymogi dla materiałów paszowych mieszanych oddzielnie, jako dodatkowe do wymogów dotyczących produkcji technologicznie przetwarzanych pasz dla drobiu.



- a) Jedynie materiały paszowe niekrytyczne pod względem salmonelli mogą być mieszane oddzielnie. Materiały paszowe krytyczne pod względem salmonelli – patrz Rozdział 4.
  - b) Należy zapobiegać wszelkim zanieczyszczeniom, jakie mogą wystąpić w trakcie przyjęcia, transportu i przechowywania tych (= niekrytycznych pod względem salmonelli) materiałów paszowych. Punkty krytyczne, w których może wystąpić ponowne skażenie salmonellą muszą być sprawdzane pod tym kątem raz w miesiącu. Dotyczy to jako minimum przyjęcia materiałów paszowych, transport wewnętrzny i przechowywania (= proces logistyczny).
  - c) Z wymienionych powyżej punktów krytycznych należy pobrać i zbadać reprezentatywną ilość prób, minimum 3.
  - d) Częstotliwość monitoringu powinna wynosić raz na miesiąc, a jeśli wynik jest negatywny przez pół roku, wówczas częstotliwość może zostać zredukowana do jednego razu na dwa miesiące. W przypadku stwierdzenia pozytywnego wyniku, monitoring musi być znów prowadzony raz w miesiącu, przez przynajmniej pół roku. Próby pozytywne muszą zostać zaklasyfikowane.
  - e) W przypadku skażenia należy natychmiast zastosować działania naprawcze, aż do wykazania ponownej zgodności z normami.
  - f) Na żądanie hodowcy drobiu należy mu/jej udostępnić wyniki powyższych badań.
- 3) Firmy z produkcją pasz dla drobiu wynoszącą do 7,500 ton rocznie.

Ustalono, że dla rocznej produkcji pasz dla drobiu do 7500 ton lub mniej, firma musi przeprowadzać sprawdzenie procesu 4 x w roku (lub na partię produkcji), podczas którego pobierane są próby w 5 punktach krytycznych. Z tych 5 prób sporządza się próbę mieszaną i poddaje analizie. Obowiązują odpowiednie instrukcje ISO dotyczące łączenia prób. Oznacza to łącznie około 4 analiz w roku.

Jeśli analiza da wynik pozytywny, należy przeanalizować osobno każdą z 5 prób, aby ustalić miejsce pochodzenia skażenia.

Jeśli próba zmieszana da wynik negatywny, może być również uznana za próbę produktu końcowego.

**B. Mieszanki paszowe dla drobiu nie poddawane procesom technologicznym**

Dostarczana pasza dla drobiu musi być wolna od salmonelli.

Obowiązują następujące wymogi dotyczące kontroli na przyjęciu materiałów paszowych.

1. Firma certyfikowana GMP+ musi stosować następujące rozróżnienie materiałów paszowych w produkcji pasz dla drobiu nie poddawanych procesom technologicznym:
  - materiały paszowe niekrytyczne pod względem salmonelli mogą być przetwarzane bez dostępnej analizy przedmiotowej partii.

- materiały paszowe krytyczne pod względem salmonelli mogą być przetwarzane jedynie wtedy, gdy przedmiotowa partia, po pobraniu prób i analizie, okaże się wolna od salmonelli.

2. Metody pobierania prób i analizy materiałów paszowych:  
Materiały paszowe krytyczne i niekrytyczne pod względem salmonelli muszą być poddane pobieraniu prób zgodnie z § 5.3 z tego dokumentu.

Dla partii do 100 ton należy pobrać przynajmniej 1 próbę, a dla partii powyżej 100 ton musi zostać pobrane przynajmniej 5 prób. W tym ostatnim przypadku należy sporządzić próbę zmieszaną do analizy.

Podczas produkcji pasz drobiowych zastosowanie mają następujące warunki dotyczące kontroli procesu produkcyjnego:

3. Firma certyfikowana GMP+ określa (reprezentatywne) punkty krytyczne dla swojej działalności i opracowuje minimalny plan pobierania prób. Plan ten musi wykazywać krytyczne punkty kontroli dla kontroli procesu.

W procesie produkcyjnym punktami krytycznymi pod względem ponownego skażenia salmonella mogą być na przykład:

- a. Transport wewnętrzny od punktu przyjęcia dostawy
- b. Każdy punkt na linii produkcyjnej po śrutowniku/mieszalniku, gdzie może nastąpić skażenie poprzez np. kurz, enzymy.
- c. Wnętrze zbiornika na gotowy produkt, na górze.
- d. Każdy punkt po linii produkcyjnej, gdzie może nastąpić skażenie, taki jak otwarta powierzchnia, miejsce załadunku.
- e. Transport gotowego produktu do klienta.

Z punktu krytycznego w procesie produkcyjnym należy pobrać reprezentatywną ilość prób, minimum 5 na linię produkcyjną i monitorować je na obecność salmonelli.

4. Przy pobieraniu prób (tam gdzie należy) stosuje się zasady pobierania prób opisane w § 5.3 tego dokumentu. Jeśli pobranie potrzebnej ilości materiału (kurzu czy pozostałości pasz) nie jest możliwe np. z względu na kurz, środek transportu itp.) można użyć metody gąbki/gazika, za pomocą których należy zebrać produkt z minimum 200 cm<sup>2</sup> powierzchni
5. Częstotliwość monitoringu dla tych punktów krytycznych musi wynosić raz na miesiąc, a jeśli wynik jest negatywny przez pół roku, wówczas częstotliwość może zostać zredukowana do jednego razu na dwa miesiące. Punkty krytyczne muszą być monitorowane na salmonellę. W przypadku stwierdzenia pozytywnego wyniku, pobieranie prób i analizy muszą być znów prowadzone raz w miesiącu, przez przynajmniej pół roku. Próby pozytywne muszą zostać zaklasyfikowane zgodnie z Załącznikiem 1 z tego dokumentu.



6. W przypadku wystąpienia skażenia należy zastosować działania naprawcze, aż do wykazania zgodności z normami.
7. Na żądanie hodowcy drobiu dane z kontroli związanej z powyższym należy mu / jej udostępnić powyższe wyniki badań.

### C. Mieszanki paszowe dla drobiu (produkt końcowy)

Pobieranie prób i analizy dla poszczególnych rodzajów produktu końcowego muszą być przeprowadzane z minimalną częstotliwością (dla jednostki produkującej) podana w tabeli poniżej.

| Typ mieszanki paszowej                                     | Minimalne pobieranie prób i częstotliwość monitoringu obliczone na dostawę 24-tonową |
|--|--|
| Reprodukcja drobiu <sup>4</sup>                            | 1 na 2 partie (50%)  |
| Odchów drobiu <sup>5</sup>                                 | 1 na 5 partii (20%)  |
| Tucz drobiu <sup>Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.</sup> | 1 na 10 partii (10%)   |
| Brojlery   | 1 na 20 partii (5%)  |
| Kury nieśne oraz nioski reprodukcyjne                      | 1 na 20 partii (5%)  |
| Odchów indyków   | 1 na 5 partii (20%)  |
| Tucz indyków   | 1 na 10 partii (10%)   |
| Indyki mięsne  | 1 na 30 partii (3 1/3%)  |

## 5.3. Pobieranie prób

Próby produktu końcowego dla kontroli procesu pod kątem enterobakterii muszą być pobrane w punkcie, położonym możliwie jak najbliżej miejsca załadunku luzem do środka do przewozu (lub napełniania worków). Wielkość pobieranych prób musi wynosić przynajmniej 60 gramów, co jest wystarczające dla utworzenia próby i jej duplikatu o wadze 25 gramów każda.

Próby mieszanki paszowej muszą być pobrane z przepływu produktu, możliwie jak najbliżej punktu załadunku luzem do środka przewozu (lub napełniania worków) lub, dla kontroli procesu, możliwie jak najbliżej krytycznego punktu procesu.

<sup>4</sup> Odpowiednio, sektor mięsa i jaj

<sup>5</sup> Jeżeli, w ciągu nieprzerwanego okresu dwóch lat kontrole danego typu paszy nie wykryją obecności salmonelli w próbkach, minimalną częstotliwość pobierania prób można obniżyć do 1 na 30 partii (31/3%).



## 5.4. Badania

### 5.4.1. Metoda analizy

Analiza musi być przeprowadzona przez laboratorium zatwierdzone w tym celu zgodnie z modułem GMP+ FSA. Patrz TS 1.2 *Zakupy*.

Jeśli uzyskany wynik na salmonellę jest pozytywny, musi on być zaklasyfikowany zgodnie z Appendix 1 z tego dokumentu.

### 5.4.2. Udostępnianie wyników analiz

Firma certyfikowana GMP+ musi, w ciągu miesiąca, przekazać wyniki analiz danego produktu paszowego w kombinacji z substancjami niepożądanymi do bazy danych GMP+ Monitoring database i udostępnić je anonimowo Wspólnocie GMP+.

## 6. Procedura monitoringu salmonelli i enterobakterii w mieszankach paszowych (za wyjątkiem pasz dla drobiu)

### 6.1. Wymogi ogólne

#### 6.1.1. Zakres

Procedura niniejsza zawiera specjalne wymogi dla pobierania prób i analiz mieszanek paszowych, w tym wymogi dla wytwórców mieszanek mokrych produktów ubocznych, poza mieszankami przeznaczonymi dla drobiu.

#### 6.1.2. Stosowanie

Procedura obowiązuje firmy certyfikowane GMP+ produkujące mieszanki paszowe inne niż przeznaczone dla drobiu (łącznie z mieszankami mokrych produktów ubocznych).

### 6.2. Częstotliwość monitoringu

Analizy muszą być wykonywane z minimalną częstotliwością podaną poniżej.

#### 6.2.1. Zabiegi zwalczające salmonellę

W przypadku zabiegu zwalczania salmonelli należy przeprowadzić monitoring dla enterobakterii i/lub salmonelli.

#### Salmonella

Jeśli zdecydowano o monitorowaniu salmonelli, wówczas monitoring musi odbywać się w opisany dalej sposób:

Należy pobierać próby mieszanki paszowej na monitoring salmonelli.

Poniższa tabela podaje ilość prób, które należy pobrać.

| Roczna produkcja mieszanek paszowych dla zwierząt innych niż drób w danej jednostce produkcyjnej (dla mieszanek mokrych w przeliczeniu na suchą masę) | Liczba prób na kwartał |
|---|------------------------|
| do 2,000 ton  | 2                      |
| do 4,000 ton  | 2                      |
| do 6,000 ton  | 3                      |
| do 8,000 ton  | 4                      |
| do 10,000 ton   | 5                      |
| do 20,000 ton   | 10                     |
| do 30,000 ton   | 15                     |
| do 40,000 ton   | 20                     |
| ponad 40000 ton   | 25                     |

#### Enterobakterie

Jeśli podjęto decyzje o monitoringu na eneterobakterie, musi on być prowadzony dla każdej linii produkcyjnej, na której wykonywany jest zabieg zwalczania salmonelli, poprzez:

- a) pobranie prób i analizę dwa razy w roku w krytycznych punktach kontroli procesu produkcyjnego, w celu określenia zmian poziomu enterobakterii, aby monitorować proces produkcyjny (obróbka termiczna)
- b) pobranie 5 prób produktu końcowego na kwartał z każdej linii produkcyjnej i analizę tych prób.

Dodatkowo, przynajmniej dwa razy w roku, należy pobrać próby z krytycznych punktów kontroli w procesie produkcyjnym i zbadać je na obecność salmonelli

### 6.2.2. Bez zabiegów zwalczających salmonellę

Jeśli nie ma zabiegów zwalczających salmonellę, wówczas kontrole muszą być przeprowadzane zgodnie z zapisami w tabeli powyżej.

Mokre mieszanki paszowe

Zamiast monitoringu salmonelli, firma certyfikowana GMP+ może również prowadzić monitoring w zakresie pH lub temperatury. Firma certyfikowana musi pobrać przynajmniej jedną próbę na kwartał, z każdego produktu i musi je zbadać.

W przypadku pomiarów pH i uzyskania wyników zgodnych z maksymalnym pH określonym w TS 1.5 *Szczegółowe limity bezpieczeństwa pasz*, próbobranie i analiza na salmonellę nie są obowiązkowe.

## 6.3. Pobieranie prób

Próby mieszanki paszowej muszą być pobrane z przepływu produktu w punkcie położonym możliwie jak najbliżej przed miejscem załadunku luzem do środka do przewozu (lub napełniania worków), lub, w przypadku kontroli procesu, najbliżej jak to możliwe krytycznego punktu kontroli w procesie. Próby produktu końcowego dla kontroli procesu pod kątem enterobakterii muszą być pobrane możliwie jak najbliżej przed miejscem załadunku luzem do środka do przewozu (lub napełniania worków).

Wielkość pobieranych prób musi wynosić przynajmniej 60 gramów, co jest wystarczające dla utworzenia próby i jej duplikatu o wadze 25 gramów każda.

## 6.4. Badanie

### 6.4.1. Metoda analizy

Analiza musi być przeprowadzona przez laboratorium zatwierdzone w tym celu w module GMP+ FSA. Patrz TS 1.2 *Zakupy*.

Jeśli otrzyma się pozytywny wynik na salmonellę, wówczas musi on zostać zaklasyfikowany zgodnie z Appendix 1 z tego dokumentu.

### 6.4.2. Udostępnianie wyników analiz

Firma certyfikowana GMP+ musi, w ciągu miesiąca, przekazać wynik analizy danego produktu paszowego w kombinacji z substancjami niepożądanymi do GMP+ Monitoring database i musi udostępnić te wyniki anonimowo Wspólnocie GMP+.

## 7. Procedura monitoringu białek zwierzęcych

### 7.1. Wymogi ogólne

#### 7.1.1. Zakres

Procedura niniejsza zawiera specjalne wymogi dla pobierania prób i analiz mieszanek paszowych, łącznie z mieszankami mokrymi dla przeżuwaczy.

#### 7.1.2. Stosowanie

Procedura obowiązuje firmę certyfikowaną GMP+, która produkuje mieszanki paszowe, łącznie z mieszankami mokrymi dla przeżuwaczy.

### 7.2. Częstotliwość monitoringu

Należy pobrać następującą liczbę prób z paszy dla przeżuwaczy do badania mikroskopowego na obecność tkanki białkowej ssaków.

Tabela monitoringu dla lokalizacji produkcyjnej w celu kontroli BSE

| Produkcja w tonach na rok | Próby / Kwartał |
|---------------------------|-----------------|
| < 10,000                  | 1               |
| 10,000 < < 40,000         | 2               |
| >40,000                   | 3               |

### 7.3. Badanie

#### 7.3.1. Metoda analizy

Analiza musi być przeprowadzona przez laboratorium zatwierdzone w tym celu w module GMP+ FSA. Patrz TS 1.2 *Zakupy*.

#### 7.3.2. Udostępnianie wyników analiz

Firma certyfikowana GMP+ musi, w ciągu miesiąca, przekazać wynik analizy danego produktu paszowego w kombinacji z substancjami niepożądanymi do GMP+ Monitoring database i udostępnić te wyniki anonimowo Wspólnocie GMP+.



## 8. Procedura monitoringu olejów i tłuszczów pod kątem dioksyn i dioksynopodobnych PCB

### 8.1. Wymogi ogólne

#### 8.1.1. Zakres

Niniejsza procedura określa wymogi specjalne<sup>6</sup> dla monitoringu poziomu dioksyn i dioksynopochodnych PCB w olejach i produktach tłuszczowych, które:

- o pochodzą z przerobu nasion oleistych, rafinacji oleju, przerobu tłuszczów zwierzęcych i/lub mieszania tłuszczów, oraz
- o są używane w paszach, oraz
- o są produkowane, wprowadzane do obrotu, składowane, transportowane lub używane przez firmy certyfikowane GMP+.

Ponadto, wymagania te stosuje się również do importowanych olejów i tłuszczów, sprzedawanych bezpośrednio do przemysłu paszowego i do produktów używanych w przepływach wewnętrznych.

#### 8.1.2. Stosowanie

Firmy certyfikowane GMP+ wprowadzające na rynek oleje i ich produkty pochodne, które są przeznaczone do użycia w paszach, w tym mieszkankach paszowych, muszą poddawać te produkty analizie na sumę dioksyn i dioksynopochodnych PCB<sup>7</sup> TS 1.2 *Zakupy*.

Monitoring ten obowiązuje firmy certyfikowane GMP+, które produkują, wprowadzają na rynek i importują produkty wymienione w § 8.1.1.

Firmy certyfikowane GMP+, które wprowadzają na rynek lub importują te produkty są wyłączone z obowiązku monitoringu:

1. Jeśli dysponują wynikami analiz dla danej partii towaru (numer partii musi znajdować się w raporcie analizy) oraz
2. Jeśli ich własny plan monitoringu, opracowany na podstawie analizy HACCP, nie wymaga nowej analizy kupionej partii.






*Uwaga: Możliwy jest wymóg prowadzenia bardziej restrykcyjnego monitoringu, oparty na procedurze monitoringu dla produktów ubocznych z przemysłu olejów i tłuszczów z § 9 tego dokumentu.*

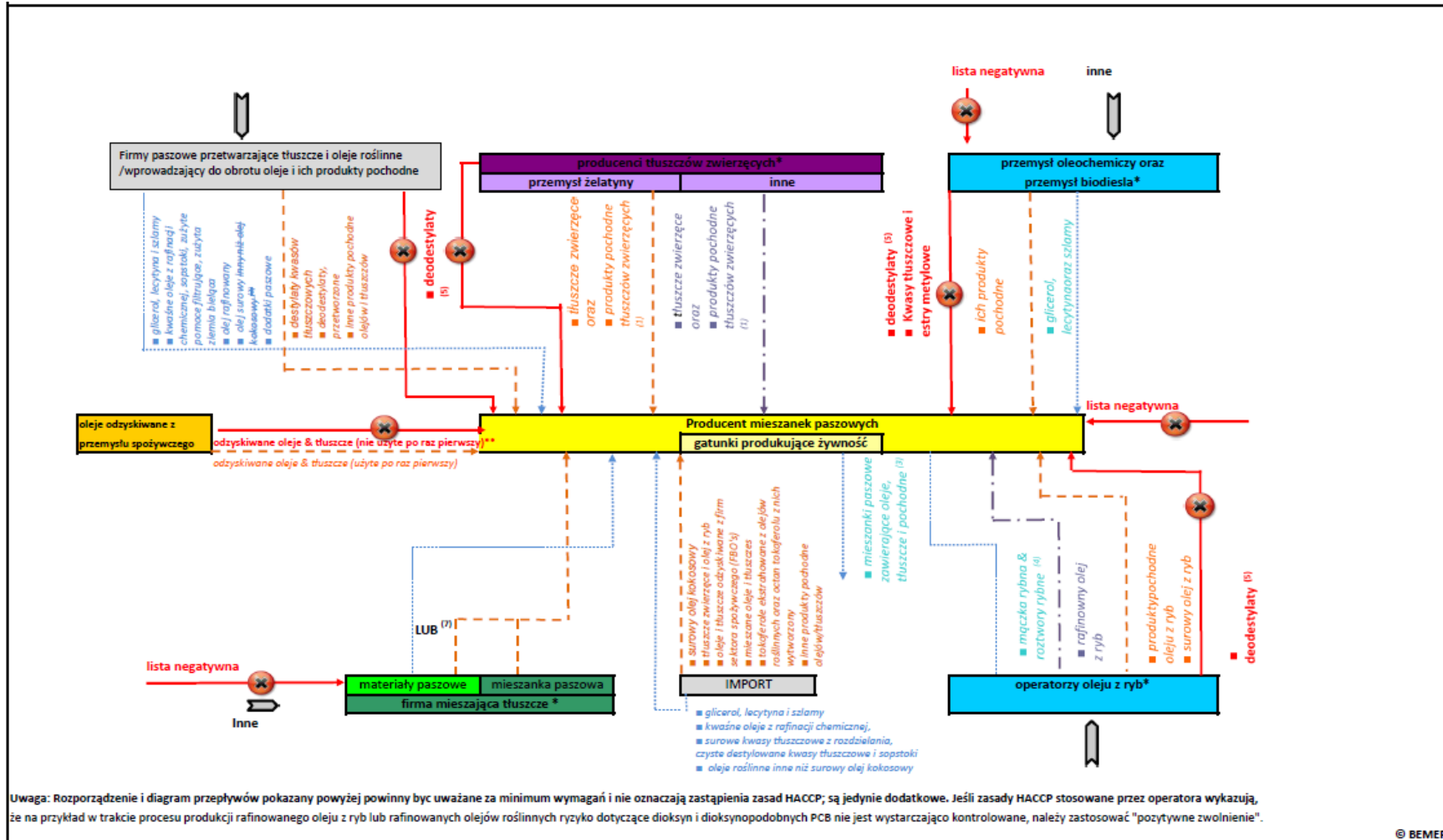
<sup>6</sup> Wymogi te bazują na prawie UE, Rozporządzenie (UE) 183/2005 (Załącznik II) wraz za zmianami wprowadzonymi Rozporządzeniem (UE) 2015/1905.

<sup>7</sup> Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (WE) Nr 152/2009, wraz ze zmianami wprowadzonymi Rozporządzeniem (UE) 691/2013.



Schematyczny przegląd różnych firm z łańcucha tłuszczów i olejów. Przegląd ten został przygotowany przez Bemefa, Belgium. ([Link do oryginalnego pdf](#))

| RÓŻNICE W ZASTOSOWANIACH  |  |
|---|--|
| *   | łącznie z handlowcami/operatorami wprowadzającymi na rynek   |
| **  | WSZYSTKIE odzyskane oleje & tłuszcze, które nie są do pierwszego użycia (nie tylko z przemysłu spożywczego) należą do listy negatywnej   |
| (1)   | np. kwasy tłuszczowe, destylaty kwasów tłuszczowych, soap stocks...  |
| (3)   | częstotliwość pobierania próbek 1% z partii wyprodukowanych mieszanek paszowych zawierających oleje, tłuszcze i ich produkty pochodne nie ma zastosowania jeśli są one nabywane od dostawców spełniających wymagania. Monitoring zgodnie z ogólnymi zasadami HACCP jest konieczny jedynie w przypadku, gdy proces produkcyjny zwiększa ryzyko skażenia (dioksynami i dioksynopodobnymi PCB), Według BEMEFA, nie ma to miejsca. |
| (4)   | W Belgii te materiały paszowe są poddane obowiązkowej analizie na sumę dioksyn i dioksynopodobnych PCB, natomiast nie podlegają Rozporządzeniu 225/2012  |
| (5)   | Przetworzone i nieprzetworzone   |
|   | produkty przychodzące zgodnie z Rozporządzeniem 225/2012   |
|    | lista negatywna "klasa I"  |
|    | analiza każdej partii (partia może mieć maksimum 1000 ton) ("pozytywne zwolnienie") "klasa II"   |
|    | 1 reprezentatywna analiza na 2 000 ton ("obowiązkowy monitoring") "klasa III" - 2000 T   |
|    | 1 reprezentatywna analiza na 5 000 ton ("obowiązkowy monitoring") "klasa III" - 5000 T   |
|    | HACCP "klasa IV"   |
| pozytywne zwolnienie :  |  |
| (A) Operator wprowadzający pasze na rynek jest odpowiedzialny za pobieranie prób i analizy. Tylko jeśli wynik analizy jest korzystny, pasza może być dostarczona (razem z raportem analizy przedmiotowej partii jako dowodem)   |  |
| (B) Kupujący jest odpowiedzialny za pobieranie prób i analizy, ale może zacząć używać paszę dopiero po otrzymaniu korzystnego wyniku analizy. To odstępstwo jest dopuszczalne jedynie za zgodą kupującego i po poinformowaniu odpowiednich władz.   |  |
| Jest pisemne porozumienie między dostawcą a kupującym.  |  |
| (C) Operator wprowadzający paszę na rynek jest odpowiedzialny za pobieranie prób i analizy. Pasza jest składowana u kupującego. Jedynie jeśli wynik analizy jest korzystny, pasza może być dostarczona (razem z raportem analizy danej partii jako dowodem) oraz użyta. To odstępstwo jest możliwe jedynie za zgodą kupującego i po poinformowaniu odpowiednich władz. Musi być pisemne porozumienie między dostawcą a kupującym. |  |
| Obowiązkowy monitoring:   |  |
| (A) Operator wprowadzający paszę na rynek jest odpowiedzialny za pobieranie prób i analizy. Istnieją 2 możliwości wykazania, że produkty są zgodne:   |  |
| ▶ Dostarczone partie paszy pochodzą z partii 2000 tonowej, dla której dostępna jest reprezentatywna analiza. Jako dowód zgodności dostarcza się raport analizy (najpóźniej razem z dostawą towaru).   |  |
| ▶ Dostarczane partie towaru pochodzą z partii 2000 tonowej, dla której nie przeprowadzono jeszcze analizy reprezentatywnej. Dla potwierdzenia zgodności można dostarczyć następujące dokumenty: raport z ostatniej reprezentatywnej analizy wraz z deklaracją dostawcy potwierdzającą, że wynik analizy przeprowadzonej na partii 2000 ton, z której pochodzi dostarczany towar, będzie dostarczony natychmiast po otrzymaniu.    |  |
| (B) Kupujący jest odpowiedzialny za pobieranie prób i analizy. To odstępstwo jest możliwe jedynie za zgodą kupującego i po poinformowaniu odpowiednich władz. Musi być pisemne porozumienie pomiędzy dostawcą a kupującym.  |  |
| (7)   |  |
| tłuszcz mies: (A) w przypadku mieszanki przynajmniej dwóch materiałów paszowych (=mieszanka paszowa, oznacza to, że stosuje się maksymalny limit dla mieszanki):  |  |
| ▶ "pozytywne zwolnienie" jest obowiązkowe.  |  |
| (B) w przypadku materiałów paszowych (stosuje się maksymalny limit dla materiałów paszowych):   |  |
| 1. Używany olej, tłuszcz lub ich pochodne są nabywane od dostawców spełniających wymogi (oraz przedstawiających wymagane dokumenty jako dowód)  |  |
| ▶ "pozytywne zwolnienie" nie jest obowiązkowe (można zastosować HACCP), za wyjątkiem procesów, które zwiększają ryzyko skażenia (dioksynami i dioksynopodobnymi PCB). .   |  |
| Dokumenty (dostarczające dowodu w odniesieniu do mieszanych składników), są dostarczane do kupującego tłuszcz mieszany (materiał paszowy), łącznie ze składem materiału paszowego (najpóźniej razem z dostawą).   |  |
| Jeśli jest porozumienie między dostawcą a kupującym, można dostarczyć notę zgodności jako dowód.  |  |
| 2. Nie wszystkie używane oleje, tłuszcze i ich pochodne są kupowane od dostawców spełniających wymagania (lub nie mogą oni dostarczyć niezbędnych dokumentów jako dowodu)   |  |
| ▶ "pozytywne zwolnienie" jest obowiązkowe.  |  |
| analiza:  | analiza są przeprowadzane przez laboratoria akredytowane w zakresie sumy dioksyn i dioksynopodobnych PCB zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (WE) Nr 152/2009  |



## 8.2. Definicje

| Termin                              | Opis  | Uwagi na potrzeby tego dokumentu   |
|-------------------------------------|---|--|
| Partia                              | Patrz F 0.2 <i>Lista definicji</i> .  | <p>Partia, zaliczana do Klasy 2 monitoringu, może zawierać maksimum 1000 ton.</p> <p>Jeśli zostanie wykazane, że jednorodna przesyłka jest większa niż maksymalny rozmiar partii oraz że pobrano z niej reprezentatywne próby, wówczas wyniki analizy odpowiednio pobranej i zapieczętowanej próby zostaną zaakceptowane.</p> <p>Wyjaśnienia dotyczące Klas, patrz § 8.3</p>   |
| Mieszanie tłuszczów                 | Patrz F 0.2 <i>Lista definicji</i> .  | <p>Mieszanie tłuszczów jest, według prawa UE, dozwolone jedynie zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 183/2005. Zbiornik (do składowania) może być napełniany jedynie produktem z jednego zakładu produkcyjnego. Może on być uznawany za jedną partię, nawet jeśli zbiornik nie jest napełniany w sposób ciągły. Nie należy tego uważać za mieszanie tłuszczów, zatem zgoda nie jest wymagana. Sytuacje taką opisano w § 8.4, Wariant 4</p>                                    |
| Pozytywne Zwolnienie                | Wyniki analizy na dioksyny i dioksynopodobne PCB muszą być dostępne, dołączone i ujęte w specyfikacji przed jakimkolwiek użyciem w materiałach paszowych takich jak mieszanki paszowe oraz premiksy.  | Różne warianty dotyczące dopuszczalnych systemów Pozytywnego Zwolnienia opisano w § 8.4.   |
| Analiza reprezentatywna co 2000 ton | <p>To pojęcie nie określa wielkości partii, lecz raczej minimalną częstotliwość monitoringu.</p> <p>Reprezentatywna analiza co 2000 ton jest niezależna od definicji rozmiaru partii. Partia może być mniejsza lub większa niż 2000 ton, podczas gdy górny limit reprezentatywnej analizy to 2000 ton.</p> <p>Próba jest uważana za reprezentatywną jeśli ma te same cechy co badany produkt.</p> | <p>Analiza reprezentatywna co 2000 ton jest obowiązująca dla producentów i, jeśli to właściwe, dla handlowców (patrz § 8.1.2) oleju z ryb. Jest to zaznaczone w tabelach zawierających procesy i produkty w § 8.3 poniżej.</p> <p>Jeśli zostanie wykazane, że jednorodna przesyłka jest większa niż maksymalny rozmiar partii oraz że pobrano z niej reprezentatywne próby, wówczas wyniki analizy odpowiednio pobranej i zapieczętowanej próby zostaną zaakceptowane.</p> |



| Termin                              | Opis  | Uwagi na potrzeby tego dokumentu  |
|-------------------------------------|---|---|
|                                     |   | Najpóźniej w momencie dostawy kupujący otrzyma oświadczenie, że przeprowadzane są analizy reprezentatywne. Kupujący będzie okresowo informowany o wynikach tych analiz.   |
| Analiza reprezentatywna co 5000 ton | <p>To pojęcie nie określa wielkości partii, lecz raczej minimalną częstotliwość monitoringu</p> <p>Reprezentatywna analiza co 5000 ton jest niezależna od definicji rozmiaru partii.</p> <p>Partia może być mniejsza lub większa niż 5000 ton, podczas gdy górny limit reprezentatywnej analizy to 5000 ton.</p> <p>Próba jest uważana za reprezentatywną jeśli ma te same cechy co badany produkt.</p> | <p>Analiza reprezentatywna co 5000 ton jest obowiązująca dla producentów i, jeśli to właściwe, dla handlowców (patrz § 8.1.2) tłuszczów zwierzęcych oraz ich produktów pochodnych należących do materiałów Kategorii 3.</p> <p>Jest to zaznaczone w tabelach zawierających procesy i produkty w § 8.3 poniżej.</p> <p>Jeśli zostanie wykazane, że jednorodna przesyłka jest większa niż maksymalny rozmiar partii oraz że pobrano z niej reprezentatywne próby, wówczas wyniki analizy odpowiednio pobranej i zapieczętowanej próby zostaną zaakceptowane.</p> <p>Najpóźniej w momencie dostawy kupujący otrzyma oświadczenie, że przeprowadzane są analizy reprezentatywne. Kupujący będzie okresowo informowany o wynikach tych analiz.</p> |

### 8.3. Częstotliwość monitoringu

Minimalna częstotliwość monitoringu zależy od rodzaju tłuszczu/oleju i jest wykazana w tabelach poniżej:

| Klasa                                  | 1   | 2   | 3  | 4   |
|--|---|---|--|---|
|  | Niedozwolone dla pasz. Wykazane w tabeli z uwagi na pełną przejrzystość i kompletność<br><br>Patrz również TS 1.4 <i>Produkty i Paliwa Zabronione</i> | Produkt do użycia w paszach   | Produkt do użycia w paszach  | Produkt do użycia w paszach   |
| Częstotliwość monitoringu <sup>8</sup> | Nie dotyczy. Produkty zabronione do użycia w paszach.   | Obecność dioksyn i dioksynopodobnych PCB jest możliwa:<br><br>100% monitoring z Pozytywnym Zwolnieniem<br><br>Jedna analiza na partię (maksimum 1000 ton <sup>9</sup> ) | Obecność dioksyn i dioksynopodobnych PCB jest bardzo mało prawdopodobna:<br><br>Jedna reprezentatywna analiza na 2000 ton lub 5000 ton <sup>10</sup> (przy minimum jednej analizie reprezentatywnej rocznie) | Monitoring dioksyn i dioksynopodobnych PCB musi być oparty na wewnętrznej ocenie ryzyka przez firmę <sup>11</sup> |

Przy oznakowaniu materiałów paszowych podlegających monitoringowi należy – tam, gdzie to możliwe – używać nazw wymienionych w Rozporządzeniu (UE) Nr 68/2013 (Europejski Katalog materiałów paszowych).

Taka nazwa zapewnia jednoznaczną identyfikację produktu oraz określenie, z maksymalną dokładnością, monitoringu (klasa 1, 2, 3 lub 4), któremu podlega dany materiał paszowy.

<sup>8</sup> Jeśli nie podano inaczej, partia produktu poddawana analizie nie powinna przekraczać 1000 ton.

<sup>9</sup> Jeśli można wykazać, że jednorodna partia towaru jest większa niż maksymalna wielkość partii, a próbki zostały pobrane w sposób reprezentatywny, wynik analizy, na właściwie pobranej i zabezpieczonej próbce, będzie uznany za akceptowalny.

<sup>10</sup> Jedna analiza reprezentatywna na 2000 ton dla określonych olejów z ryb oraz na 5000 ton dla określonych tłuszczów zwierzęcych (kat-3) przy minimum jednej analizie reprezentatywnej rocznie. Patrz tabele poniżej.

<sup>11</sup> Należy tu podkreślić, że częstotliwość monitoringu, taka jak podana w tabelach, nie może zastępować indywidualnych, własnych systemów HACCP operatorów, ani nie zwalnia operatorów od stosowania zasad HACCP, które obejmują opracowanie i wdrożenie właściwego planu monitoringu. Taki plan monitoringu musi przynajmniej obejmować analizy wymagane w niniejszych tabelach.



W przypadku, gdy używana nazwa nie została uwzględniona w Rozporządzeniu (UE) 68/2013 można stosować jedynie monitoring dla produktu klasy 1 (produkty niedozwolone) lub produktu klasy 2 (patrz tabele w punkcie 2.2.3).

Klasa 3 lub klasa 4 monitoringu mogą być stosowane jedynie dla produktów, których nazwy są uwzględnione w Europejskim Katalogu Materiałów Paszowych i które w tabelach powyżej zostały zidentyfikowane jako produkt klasy 3 lub 4.

**+ Wskazówka:**

Przy wysyłce od producenta biodiesla gliceryna nie musi być analizowana. Jednakże na potrzeby tego dokumentu konieczne jest, aby była zidentyfikowana jako taka. Jeśli identyczny produkt wychodzący ma nazwę inną od tej w Europejskim Katalogu materiałów paszowych ('produkt x' zamiast 'gliceryna') będzie on uważany za "Wszystkie inne produkty pochodne z olejów i tłuszczów", co oznacza monitoring klasy 2.

Przykładowo, tabela poniżej przytacza kilka nazw i definicji wymienionych w Europejskim Katalogu materiałów paszowych (Rozporządzenie (UE) 68/2013) :

| Numer  | Nazwa   | Opis  |
|--------|---|---|
| 2.20.1 | <b>Oleje i tłuszcze roślinne</b> <sup>(2)</sup>                           | Oleje i tłuszcze uzyskiwane z roślin (z wyjątkiem oleju rycynowego z rącznika pospolitego), mogą być odszlamowane, rafinowane i/lub utwardzone  |
| 2.21.1 | <b>Lecytyna surowa</b>  | Produkt uzyskiwany podczas odszlamiania wodą oleju surowego z nasion i owoców oleistych. Podczas odszlamiania oleju surowego można dodawać kwas cytrynowy, kwas fosforowy lub wodorotlenek sodu.  |
| 9.2.1  | <b>Tłuszcz zwierzęcy</b>  | Produkt zawierający tłuszcz stałociężnych zwierząt lądowych. Jeśli był ekstrahowany rozpuszczalnikami, może zawierać do 0,1% heksanu.   |
| 10.4.6 | <b>Olej z ryb</b>   | Olej uzyskiwany z ryb lub ich części, poddawany następnie odwirowaniu w celu usunięcia wody (może obejmować szczegóły charakterystyczne dla danego gatunku, np. olej z wątroby dorsza).   |
| 10.4.7 | <b>Olej z ryb, utwardzony</b>   | Olej uzyskiwany z uwodornienia oleju z ryb.   |
| 13.6.1 | <b>Kwaśne oleje z rafinacji chemicznej</b> <sup>(3)</sup>                 | Produkt uzyskiwany podczas usuwania kwasów z olejów lub tłuszczów pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego przy pomocy zasad, a następnie zakwaszania poprzez rozdzielanie fazy wodnej, zawierający wolne kwasy tłuszczowe, oleje lub tłuszcze oraz naturalne składniki ziaren, owoców lub tkanek zwierzęcych, takie jak mono- i dwuglicerydy, lecytyna i włókno. |
| 13.6.2 | <b>Kwasy tłuszczowe estryfikowane glicerolem</b> <sup>(4)</sup>           | Glicerydy uzyskiwane w drodze estryfikacji glicerolu kwasami tłuszczowymi. Mogą zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania.   |
| 13.6.4 | <b>Sole kwasów tłuszczowych</b> <sup>(4)</sup>                            | Produkt uzyskiwany w drodze reakcji kwasów tłuszczowych zawierających co najmniej cztery atomy węgla w wodorotlenkami, tlenkami lub solami wapnia, magnezu, sodu lub potasu. Może zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania.   |
| 13.6.5 | <b>Destylaty kwasów tłuszczowych z rafinacji fizycznej</b> <sup>(3)</sup> | Produkt uzyskiwany podczas usuwania kwasów z olejów lub tłuszczów pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego w drodze destylacji, zawierający wolne kwasy tłuszczowe, oleje lub tłuszcze oraz naturalne składniki ziaren, owoców lub tkanek zwierzęcych, takie jak mono- i dwuglicerydy, sterole i tokoferole.  |
| 13.6.6 | <b>Surowe kwasy tłuszczowe z hydrolizy</b> <sup>(3)</sup>                 | Produkt uzyskiwany w drodze hydrolizy olejów/tłuszczów. Z definicji zawiera surowe kwasy tłuszczowe C 6 –C 24 , alifatyczne, liniowe, monokarboksylowe, nasycone i nienasycone. Może zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania.  |



|         |   |  |
|---------|---|--|
| 13.6.7  | <b>Czyste, destylowane kwasy tłuszczowe z hydrolizy</b> <sup>(3)</sup>                                | Produkt uzyskiwany w drodze destylacji surowych kwasów tłuszczowych z hydrolizy olejów/tłuszczów, ewentualnie z uwodornianiem. Z definicji zawiera czyste, destylowane kwasy tłuszczowe C 6 –C 24 , alifatyczne, liniowe, monokarboksylowe, nasycone i nienasycone. Może zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania  |
| 13.6.8  | <b>Sopstok</b> <sup>(3)</sup>   | Produkt uzyskiwany podczas usuwania kwasów z olejów lub tłuszczów roślinnych przez zastosowanie wodnego roztworu wodorotlenku wapnia, magnezu, sodu lub potasu, zawierający sole kwasów tłuszczowych, oleje lub tłuszcze oraz naturalne składniki ziaren, owoców lub tkanek zwierzęcych, takie jak mono- i dwuglicerydy, lecytyna i włókno.  |
| 13.6.9  | <b>Mono- i dwuglicerydy kwasów tłuszczowych estryfikowane kwasami organicznymi</b> <sup>(4) (5)</sup> | Mono- i dwuglicerydy kwasów tłuszczowych zawierających co najmniej cztery atomy węgla, estryfikowane kwasami organicznymi  |
| 13.6.10 | <b>Estry sacharozy i kwasów tłuszczowych</b> <sup>(4)</sup>   | Estry sacharozy i kwasów tłuszczowych.   |
| 13.6.11 | <b>Sacharoglicerydy kwasów tłuszczowych</b> <sup>(4)</sup>  | Mieszanka estrów sacharozy oraz mono- i dwuglicerydów kwasów tłuszczowych  |
| 13.8.1  | <b>Gliceryna, surowa</b>  | Produkt uboczny uzyskiwany: <ul style="list-style-type: none"><li>- w drodze oleochemicznego rozszczepiania olejów/tłuszczów w celu otrzymania kwasów tłuszczowych i słodkiej wody, a następnie zateżnienia słodkiej wody w celu otrzymania surowego glicerolu lub transestryfikacji (może zawierać maksymalnie 0,5 % metanolu) naturalnych olejów/tłuszczów w celu otrzymania estrów metylowych kwasu tłuszczowego i słodkiej wody, a następnie zateżnienia słodkiej wody w celu otrzymania surowego glicerolu;</li><li>- w procesie wytwarzania biodiesla (metylowych lub etylowych estrów kwasów tłuszczowych), w drodze transestryfikacji olejów i tłuszczów nieokreślonego pochodzenia roślinnego i zwierzęcego. W glicerynie mogą pozostać sole mineralne i organiczne (maksymalnie 7,5 %).</li></ul> Może zawierać maksymalnie 0,5 % metanolu i maksymalnie 4 % substancji organicznych niezawierających glicerolu (MONG), obejmujących estry metylowe kwasów tłuszczowych, estry etylowe kwasów tłuszczowych, wolne kwasy tłuszczowe i glicerydy; <ul style="list-style-type: none"><li>- w drodze zmydlenia olejów/tłuszczów pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, zwykle zasadami/ziemią alkaliczną, w celu otrzymania mydła.</li></ul> Może zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania. |
| 13.8.2  | <b>Gliceryna</b>  | Produkt uzyskiwany: <ul style="list-style-type: none"><li>- w drodze oleochemicznego procesu (a) rozszczepiania olejów/tłuszczów, a następnie zateżnienia słodkiej wody i rafinacji przez destylację (zob. część B glosariusza procesów, pozycja 20) lub w procesie wymiany jonowej; b) transestryfikacji naturalnych olejów/tłuszczów w celu otrzymania estrów metylowych kwasu tłuszczowego i surowej słodkiej wody, a następnie zateżnienia słodkiej wody w celu otrzymania surowego glicerolu i rafinacji przez destylację lub w procesie wymiany jonowej;</li><li>- w procesie wytwarzania biodiesla (metylowych lub etylowych estrów kwasów tłuszczowych), w drodze transestryfikacji olejów i tłuszczów nieokreślonego pochodzenia roślinnego i zwierzęcego, a następnie rafinacji gliceryny. Minimalna zawartość glicerolu: 99 % w suchej masie;</li></ul>   |



|       |   |  |
|-------|---|--|
|       |   | - w drodze zmydlania olejów/tłuszczów pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, zwykle zasadami/ziemią alkaliczną, w celu otrzymania mydła, a następnie rafinacji surowego glicerolu i destylacji.<br>Może zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodornienia. |
| ( 2 ) | Nazwę należy uzupełnić określeniem gatunku rośliny.                                     |  |
| ( 3 ) | Nazwę należy uzupełnić wskazaniem pochodzenia botanicznego lub zwierzęcego.             |  |
| ( 4 ) | Nazwę należy zmienić lub uzupełnić w celu określenia zastosowanych kwasów tłuszczowych. |  |
| ( 5 ) | Nazwę należy zmienić lub uzupełnić w celu określenia kwasu organicznego.                |  |



Dla wszystkich materiałów paszowych nazywanych zgodnie z Europejskim Katalogiem materiałów paszowych, monitoring musi być prowadzony zgodnie z klasą podaną w poniższej tabeli:

**1. Firmy produkujące produkty wymienione poniżej (poprzez przetwarzanie nasion oleistych) i/lub wprowadzające produkty wymienione poniżej na rynek paszowy**

| Procesy i produkty <sup>a</sup>                              | Opis  | Palma | Ziarno palmowy | Rzepak | Soja | Słonecznik | Kokos | Arachidy | Len | Kukurydza | Masłoz | Krokosz | Sezam | Orzechy | Bawełna | Rycynus | Inne oleje |
|--|---|-------|----------------|--------|------|------------|-------|----------|-----|-----------|--------|---------|-------|---------|---------|---------|------------|
| <b>Tłoczenie i ekstrakcja</b>                                |   |       |                |        |      |            |       |          |     |           |        |         |       |         |         |         |            |
| Surowy olej/tłuszcz  | Oleje i tłuszcze z tłoczenia/ekstrakcji   | 4     | 4              | 4      | 4    | 4          | 4     | 4        | 4   | 4         | 4      | 4       | 4     | 4       | 4       | 4       | 4          |
| <b>Odszlamianie</b>  |   |       |                |        |      |            |       |          |     |           |        |         |       |         |         |         |            |
| Lecytyna, glicerol i szlamy                                  |   | 4     | 4              | 4      | 4    | 4          | 4     | 4        | 4   | 4         | 4      | 4       | 4     | 4       | 4       | 4       | 4          |
| <b>Przechowywanie</b>  |   |       |                |        |      |            |       |          |     |           |        |         |       |         |         |         |            |
| Dno zbiornika <sup>b</sup>                                   | Lepkie, stałe pozostałości na dnie zbiornika  | 1     | 1              | 1      | 1    | 1          | 1     | 1        | 1   | 1         | 1      | 1       | 1     | 1       | 1       | 1       | 1          |
| <b>Ogólne<sup>c</sup></b>                                    |   |       |                |        |      |            |       |          |     |           |        |         |       |         |         |         |            |
| Produkty pochodne – inne niż wymienione w tabeli 1.          | Każdy produkt uzyskany bezpośrednio lub pośrednio z surowych lub odzyskiwanych olejów roślinnych i tłuszczów metodami stosowanymi w produkcji wyrobów oleochemicznych lub biodiesla, a także metodą destylacji lub rafinowania metodami chemicznymi lub fizycznymi, inny niż: olej rafinowany, produkty pochodne oleju rafinowanego oraz dodatki paszowe. | 2     | 2              | 2      | 2    | 2          | 2     | 2        | 2   | 2         | 2      | 2       | 2     | 2       | 2       | 2       | 2          |
| Zużyte filtracyjne środki pomocnicze & zużyta ziemia bieląca |   | 4     | 4              | 4      | 4    | 4          | 4     | 4        | 4   | 4         | 4      | 4       | 4     | 4       | 4       | 4       | 4          |

| Procesy i produkty <sup>a</sup>      | Opis  | Palma                     | Ziarno palmowy | Rzepak | Soja | Słonecznik | Kokos | Arachidy | Len | Kukurydza | Masłosz | Krokoz | Sezam | Orzechy | Bawełna | Rycynus | Inne oleje |   |
|--------------------------------------|---|---------------------------|----------------|--------|------|------------|-------|----------|-----|-----------|---------|--------|-------|---------|---------|---------|------------|---|
|                                      |   | <b>Rafinacja fizyczna</b> |                |        |      |            |       |          |     |           |         |        |       |         |         |         |            |   |
| Rafinowany olej/tłuszcz <sup>d</sup> | Olej/tłuszcz przetwarzany w celu usunięcia barwy, zapachu oraz niewłaściwego smaku              | 4                         | 4              | 4      | 4    | 4          | 4     | 4        | 4   | 4         | 4       | 4      | 4     | 4       | 4       | 4       | 4          | 4 |
| Dodatki paszowe                      |   | 4                         | 4              | 4      | 4    | 4          | 4     | 4        | 4   | 4         | 4       | 4      | 4     | 4       | 4       | 4       | 4          | 4 |
| Destylaty kwasów tłuszczowych        | Destylaty pochodzące z odwaniania w trakcie rafinacji fizycznej                                 | 2                         | 2              | 2      | 2    | 2          | 2     | 2        | 2   | 2         | 2       | 2      | 2     | 2       | 2       | 2       | 2          | 2 |
| <b>Rafinacja chemiczna</b>           |   |                           |                |        |      |            |       |          |     |           |         |        |       |         |         |         |            |   |
| Rafinowany olej/tłuszcz <sup>d</sup> | Olej/tłuszcz przetwarzany w celu usunięcia barwy, zapachu oraz niewłaściwego smaku              | 4                         | 4              | 4      | 4    | 4          | 4     | 4        | 4   | 4         | 4       | 4      | 4     | 4       | 4       | 4       | 4          | 4 |
| Dodatki paszowe                      |   | 4                         | 4              | 4      | 4    | 4          | 4     | 4        | 4   | 4         | 4       | 4      | 4     | 4       | 4       | 4       | 4          | 4 |
| Sopstok oraz kwasy tłuszczowe        | Rafinacja przy użyciu sody kaustycznej oraz oddzielanie sopstoku                                | 4                         | 4              | 4      | 4    | 4          | 4     | 4        | 4   | 4         | 4       | 4      | 4     | 4       | 4       | 4       | 4          | 4 |
| Deodestylaty, przetworzone           | Deodestylaty, otrzymane przy odwanianiu w procesie rafinacji chemicznej, dodatkowo przetworzone | 2                         | 2              | 2      | 2    | 2          | 2     | 2        | 2   | 2         | 2       | 2      | 2     | 2       | 2       | 2       | 2          | 2 |

- a) Partia poddana monitoringowi dla Klasy 2 może mieć maksimum 1000 ton tych produktów <sup>9</sup>
- b) Każda firma produkująca lub zajmująca się tym produktem musi go uwzględnić w wewnętrznym systemie dokumentowania. Należy zapewnić możliwość śledzenia drogi produktu (do/z oraz ilości)
- c) Śruta (lub makuch) nie są uważane za produkty pochodne z olejów roślinnych
- d) Łącznie z produktami pochodnymi rafinowanych olejów/tłuszczów.



| 2. Firmy produkujące niżej wymienione produkty (przy produkcji tłuszczów zwierzęcych) i/lub wprowadzające niżej wymienione produkty na rynek paszowy                   | Tłuszcze zwierzęce ze zwierząt lądowych |         |                 |                       |                  |                                  | Olej z ryb     |
|--|---|---------|-----------------|-----------------------|------------------|----------------------------------|----------------|
|  | Łój                                     | Słonina | Tłuszcz świński | Tłuszcz z przeżuwacza | Tłuszcz drobiowy | Tłuszcz zwierzęcy wielogatunkowy | Olej z ryb     |
| <b>Procesy i produkty<sup>a</sup></b>  |   |         |                 |                       |                  |                                  |                |
| <b>Przetwarzanie tłuszczu</b>  |   |         |                 |                       |                  |                                  |                |
| Przetwórcy tłuszczów, jadalne tłuszcze i oleje, (Rozporządzenie (WE) 853/2004)   | 3                                       | 3       | 3               | 3                     | 3                | 3                                |                |
| Kat.3-operatorzy, tłuszcze i oleje (Rozporządzenie (WE) 1069/2009)   | 3                                       | 3       | 3               | 3                     | 3                | 3                                |                |
| <b>Rafinacja chemiczna</b>   |   |         |                 |                       |                  |                                  |                |
| Kwasy tłuszczowe & sopsoki   | 3                                       | 3       | 3               | 3                     | 3                | 3                                |                |
| Destylaty otrzymywane przy odwanianiu po rafinacji chemicznej  | 3                                       | 3       | 3               | 3                     | 3                | 3                                |                |
| <b>Rafinacja fizyczna</b>  |   |         |                 |                       |                  |                                  |                |
| Destylaty kwasów tłuszczowych  | 3                                       | 3       | 3               | 3                     | 3                | 3                                |                |
| <b>Produkcja żelatyny</b>  |   |         |                 |                       |                  |                                  |                |
| Tłuszcz z produkcji żelatyny <sup>b</sup>  | 2                                       | 2       | 2               | 2                     | 2                | 2                                |                |
| <b>Przetwarzanie oleju z ryb<sup>b</sup></b>   |   |         |                 |                       |                  |                                  |                |
| Surowy olej z ryb  |   |         |                 |                       |                  |                                  | 2              |
| Oleje bez historii monitoringu, nieznanego pochodzenia, lub z Morza Bałtyckiego  |   |         |                 |                       |                  |                                  | 2              |
| Sopstok oraz kwasy tłuszczowe z oleju z ryb  |   |         |                 |                       |                  |                                  | 2              |
| Oleje z produktów ubocznych z ryb, z zakładów produkujących ryby do spożycia przez ludzi, nie zatwierdzonych przez UE  |   |         |                 |                       |                  |                                  | 2              |
| Olej z błękitka lub śledzia amerykańskiego   |   |         |                 |                       |                  |                                  | 2              |
| Produkty (partie wychodzące) pochodzące z surowego oleju z ryb inne niż rafinowany olej z ryb – inne niż wymienione w tabeli 2 pod pozycją "przetwarzanie oleju z ryb" |   |         |                 |                       |                  |                                  | 2              |
| Rafinowany olej z ryb (oraz wszelkie inne oleje z ryb nie wymienione powyżej)  |   |         |                 |                       |                  |                                  | 3 <sup>c</sup> |



- a) *Producenci oraz, jeśli właściwe, handlowcy tłuszczów zwierzęcych: gdy podlega monitoringowi dla Klasy 3, należy przeprowadzić jedną analizę reprezentatywną na 5000 ton przy minimum jednej analizie reprezentatywnej rocznie. Najpóźniej w momencie dostawy kupujący otrzyma oświadczenie, że analizy reprezentatywne są przeprowadzane. Kupujący będzie okresowo informowany o wynikach tych analiz.*
- b) *Operatorzy w oleju z ryb lub żelatynie: w przypadku Klasy 2 monitoring, partia może zawierać maksimum 1000 ton oleju z ryb lub tłuszczu. <sup>9</sup>*
- c) *Producenci oraz, jeśli właściwe, handlowcy: Gdy podlega monitoringowi dla Klasy 3, należy przeprowadzić jedną analizę reprezentatywną na 2000 ton. <sup>10</sup> Najpóźniej w momencie dostawy kupujący otrzyma oświadczenie, że analizy reprezentatywne są przeprowadzane. Kupujący będzie okresowo informowany o wynikach tych analiz.*

| 3 Firmy wytwarzające niżej wymienione produkty (przetwarzanie oleochemiczne & produkcja biodiesla) i/lub wprowadzające niżej wymienione produkty na rynek paszowy | Tłuszcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego używane jako surowce dla przemysłu oleochemicznego lub do produkcji biodiesla |                        |  |   |  |                         |   |  |           |
|---|---|------------------------|--|---|--|-------------------------|---|--|-----------|
| <b>Procesy i produkty<sup>a</sup></b>   | Patrz TS 1.4<br><i>Produkty i Paliwa Zabronione</i><br>gdzie znajdują się produkty zabronione do użycia w paszach             | Olej kokosowy (surowy) | Wszystkie inne produkty pochodne olejów roślinnych | Inne oleje roślinne (surowe i rafinowane) | Oleje i tłuszcze odzyskiwane od firm z sektora spożywczego | Kwaśne oleje i sopstoki | Lecytyna, glicerol i szlamy i inne produkty <sup>12</sup> | Tłuszcze zwierzęce i olej z ryb (za wyjątkiem już badanych przez dostawcę) | Mieszanki |
| <b>Partie PRZYCHODZĄCE</b>  | 1   | 4                      | 2  | 4   | 2  | 4                       | 4   | 2  | 2         |
| <b>Produkcja oleochemiczna (PARTIE WYCHODZĄCE)</b>  |   |                        |  |   |  |                         |   |  |           |
| Produkty pochodne przetwarzania wymienionych produktów  | 1   | 4                      | 2  | 2   |  | 4                       | 4   | 2  | 2         |
| <b>Produkcja biodiesla (PARTIE WYCHODZĄCE)</b>  |   |                        |  |   |  |                         |   |  |           |
| Kwasy tłuszczowe z estrami metylowymi (fatty matter) <sup>b</sup>   | 1   | 1                      | 1  | 1   |  | 1                       | 1   | 1  | 1         |
| Wszelkie inne produkty pochodzące z przetworzenia wymienionych produktów.   | 1   | 4                      | 2  | 2   |  | 4                       | 4   | 2  | 2         |

a) W przypadku Klasy 2 monitoringu partia może wynosić maksimum 1000 ton.<sup>9</sup>

b) Kwasy tłuszczowe z estrami metylowymi (zwane także fatty matter) zbierane po odzyskiwaniu metanolu w produkcji biodiesla, są zabronione dla celów paszowych, ponieważ dodatki litofilne, używane w produkcji biodiesla, gromadzą się w kwasach tłuszczowych.

Uwaga : Jeśli produkty pochodzą od kilku produktów przychodzących, a jednym z nich jest UCO (odzyskane z przemysłu spożywczego lub innego) lub tłuszcze zwierzęce Kategorii 1 lub 2, te produkty pochodne nie są dozwolone do użycia w paszach (Klasa 1).

<sup>12</sup> " Kwaśne oleje z rafinacji chemicznej, surowe kwasy tłuszczowe z hydrolizy, czyste, destylowane kwasy tłuszczowe z hydrolizy i sopstoki".

| 4 Firmy wytwarzające niżej wymienione produkty (mieszanie tłuszczów) i/lub wprowadzające niżej wymienione produkty na rynek paszowy | Mieszanki olejów/tłuszczów i/lub ich produkty pochodne do mieszania tłuszczów              |                        |   |   |  |   |   |           |
|---|--|------------------------|---|---|--|---|---|-----------|
| Procesy i produkty <sup>a</sup>   | Patrz TS 1.4 <i>Produkty i Paliwa Zabronione</i> , niedozwolone do użycia w produkcji pasz | Olej kokosowy (surowy) | Inne produkty pochodne olejów i tłuszczów | Inne oleje roślinne (surowe i rafinowane) | Oleje i tłuszcze odzyskiwane od firm sektora spożywczego | Lecytyna, glicerol, szlamy i inne produkty <sup>f</sup> | Tłuszcze zwierzęce i olej z ryb (z wyjątkiem już badanych przez dostawcę) | Mieszanki |
| <b>Partie PRZYCHODZĄCE</b>  | 1  | 2                      | 2   | 4   | 2  | 4   | 2   | 2         |
| <b>LUB<sup>b</sup></b>  |  |                        |   |   |  |   |   |           |
| <b>Partie tłuszczów mieszanych przeznaczonych do pasz (WYCHODZĄCE)</b>  | 1  |                        |   |   |  |   |   | 2         |

- a) W przypadku Klasy 2, partia może wynosić maksimum 1000 ton.<sup>9</sup>
- b) Jeśli w wyniku mieszania powstaje mieszanka paszowa (Rozp. (WE) 767/2009), należy zachować zgodność ze wszystkimi właściwymi wymogami (prawnymi), a wariant 'partie mieszanych tłuszczów przeznaczonych na pasze (WYCHODZĄCE)' musi być zawsze stosowany. Jeśli mieszanie nie daje mieszanki paszowej, mieszający tłuszcze winien zadeklarować (właściwym władzom oraz ewentualnie GMP+ CB), na podstawie własnej oceny ryzyka, jaki wariant, (partie przychodzące lub wychodzące), wybierze.
- c) Kwaśne oleje z rafinacji chemicznej, surowe kwasy tłuszczowe z rozdzielania, czyste destylowane kwasy tłuszczowe z rozdzielania oraz sopsotki

| 5 Import <sup>a</sup>         |                         | Wprowadzanie następujących pasz na rynek:  |   |   |  |   |  |                        |   |
|-------------------------------|-------------------------|--|---|---|--|---|--|------------------------|---|
| Proces i produkt <sup>b</sup> | Olej kokosowy (surowy)  | Destylaty kwasów tłuszczowych, deodestylaty, tokoferole ekstrahowane z oleju roślinnego i wytworzony z nich octan tokoferolu | Inne produkty pochodne olejów i tłuszczów | Inne oleje roślinne (surowe i rafinowane) | Oleje i tłuszcze odzyskiwane od firm przemysłu spożywczego | Lecytyna, glicerol i szlamy oraz inne produkty <sup>c</sup> | Tłuszcze zwierzęce i olej z ryb (za wyjątkiem już badanych przez dostawcę) | Mieszanki <sup>d</sup> |   |
|                               | <b>INCOMING batches</b> | 2  | 2   | 2   | 4  | 2   | 4  | 2                      | 2 |

a) Import oznacza 1) import spoza Unii Europejskiej (UE) do UE oraz 2) import pomiędzy krajami nieczłonkowskimi UE.

b) Jeśli podlega monitoringowi Klasa 2, partia może zawierać maksimum 1000 ton.<sup>9</sup>

c) Kwaśne oleje z rafinacji chemicznej, surowe kwasy tłuszczowe z rozdzielania, czyste destylowane kwasy tłuszczowe z rozdzielania oraz sopstoki

d) Zmieszane tłuszcze oraz oleje

## 8.4. Pozytywne zwolnienie

Aby zapewnić zgodność z wymogami Pozytywnego Zwolnienia, firmy (producenci oraz, jeśli właściwe, handlowcy, patrz § 8.1.2) z łańcucha dostaw mogą stosować różne systemy. W tej części przedstawione zostanie kilka systemów. Są one dopuszczone do wykorzystania przez firmy certyfikowane GMP+, działające w łańcuchu dostaw. Jednakże, jeśli właściwe władze lub klient mają dodatkowe wymagania, powinny one zostać spełnione.

*Uwaga: określenie 'wysłany' oznacza, że produkt jest przewożony z fabryki producenta do (na przykład) zbiornika składowego, znajdującego się w zakładzie klienta. Producent nadal pozostaje właścicielem produktu i jest za niego odpowiedzialny. Określenie 'dostarczony' oznacza, że produkt jest nie tylko przewieziony do klienta, ale także własność produktu została przekazana klientowi.*

| Nr. | Opcja  | Uwagi  |
|-----|--|--|
| 1   | Producent pobiera reprezentatywną próbkę produktu znajdującego się w jego zbiorniku oraz wysyła ją do laboratorium do analizy na dioksyny i dioksynopochodne PCB. Produkt zostaje wysłany oraz dostarczony do klienta kiedy wyniki badania są znane i zgodnie ze specyfikacją.   | Więcej szczegółów odnośnie pobierania prób i analiz, patrz § 8.5 i § 8.6. Klient zostanie poinformowany o wynikach poprzez Raport Analizy.   |
| 2   | Producent pobiera reprezentatywną próbkę produktu znajdującego się w jego zbiorniku oraz wysyła ją do laboratorium do analizy na dioksyny i dioksynopochodne. W międzyczasie, produkt jest wysyłany do klienta. Faktyczna dostawa produktu (przeniesienie własności) będzie mieć miejsce kiedy wyniki analizy na dioksyny będą znane i zgodne ze specyfikacją. | Więcej szczegółów odnośnie pobierania prób i analiz, patrz § 8.5 i § 8.6. Aby skorzystać z tego wariantu musi być pisemne porozumienie między producentem a klientem. Klient zostanie poinformowany o wynikach poprzez Raport Analizy. |
| 3   | Producent wysyła produkt (z jednego zakładu) do zbiornika zbiorczego (w innym zakładzie). Może to być zbiornik znajdujący się w jego własnym   | Jeden rodzaj tłuszczu/oleju.<br>Jeden producent/zakład produkcyjny.  |

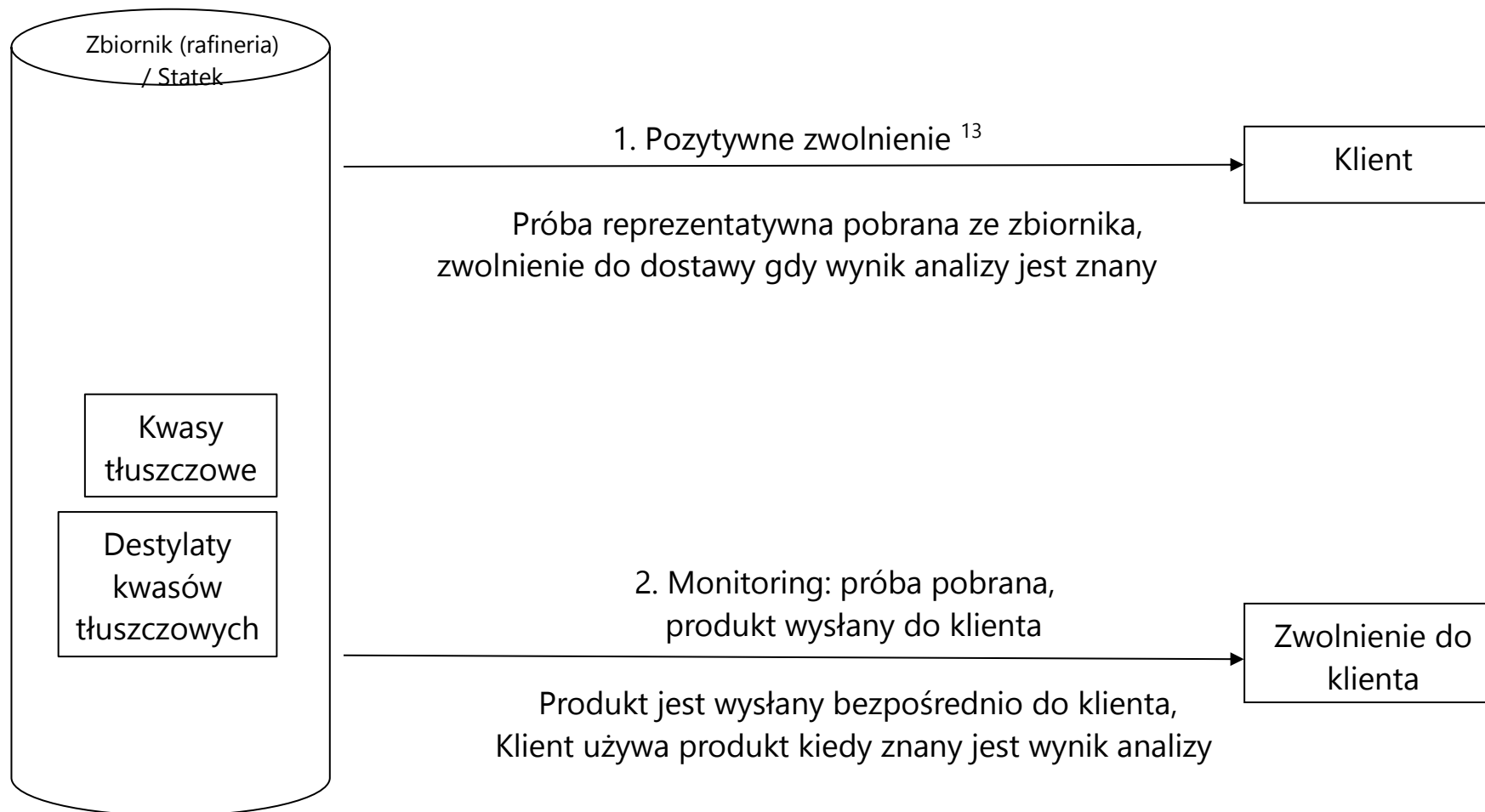




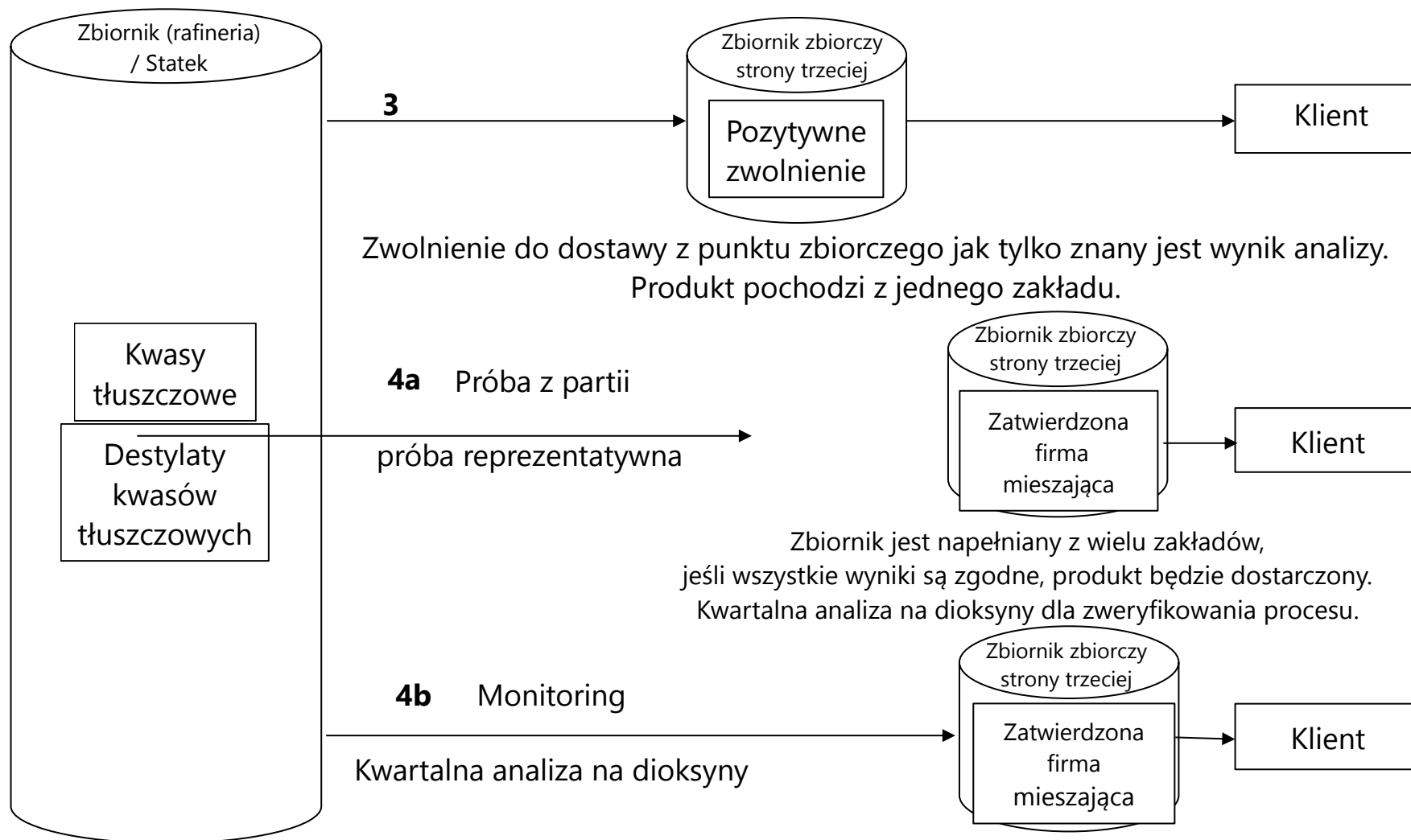
| Nr. | Opcja  | Uwagi   |
|-----|--|---|
|     | <p>zakładzie lub należący do strony trzeciej. Pobieranie prób ma miejsce ze zbiornika zbiorczego. W zbiorniku tym znajduje się tylko jedna partia. Zbiornik może być napełniany nie w sposób ciągły, np. z samochodu, ze statku, ale suma pojedynczych ładunków musi odpowiadać ciągłej produkcji jednego zakładu. Produkt będzie dostarczony z tego zbiornika do klienta, jeśli wyniki analizy na dioksyny są znane.</p>  | <p>Chociaż produkt zostaje wysłany z zakładu produkcyjnego, producent jest nadal odpowiedzialny za wymagany monitoring. Musi on podjąć niezbędne środki zaradcze, jeśli wyniki analizy przekroczą normy dla produktu. Zbiornik nie musi znajdować się w tym samym kraju, co zakład produkcyjny. Producent musi mieć pełną kontrolę nad operacyjnymi działaniami przechowalniczymi lub musi mieć umowę z firmą przechowalniczą, w razie korzystania ze zbiornika strony trzeciej. Rejestrowanie produkcji, transportu oraz składowania musi być przejrzyste i wykazywać pełne zbilansowanie. Więcej szczegółów odnośnie pobierania prób i analiz, patrz § 8.5 i § 8.6. Klient musi być poinformowany o wynikach analiz za pomocą Świadectwa analizy.</p>   |
| 4a  | <p>Producent musi pobrać próbę reprezentatywną do analizy na dioksyny i dioksynopodobne PCB, zanim produkt opuści zakład produkcyjny. Produkty są następnie wysyłane do zbiornika zbiorczego (który może znajdować się w zakładzie producenta lub u strony trzeciej). Kiedy wszystkie próbki, reprezentujące zawartość zbiornika zbiorczego mieszczą się w ramach dopuszczalnego limitu dla dioksyn i dioksynopodobnych PCB, produkty mogą być dostarczone ze zbiornika zbiorczego strony trzeciej do klientów. Dla zweryfikowania producent pobierze próbkę mieszanki ze zbiornika zbiorczego raz na kwartał, do analizy na dioksyny i dioksynopodobne PCB.</p> | <p>Ten wariant jest możliwy jedynie wtedy, gdy produktem dostarczanym do klienta jest materiał paszowy. Jeśli produktem jest mieszanka paszowa, wariant 4a nie ma zastosowania. Może uczestniczyć więcej niż jeden zakład produkcyjny, także od innych producentów. Chociaż produkt został wysłany z zakładu produkcyjnego, producent jest nadal odpowiedzialny za wymagany monitoring. Musi on podjąć środki zaradcze, jeśli wynik analizy przekroczy normy dla produktu. Zbiornik nie musi znajdować się w tym samym kraju co zakład produkcyjny. Producent musi mieć pełną kontrolę nad operacyjnymi działaniami przechowalniczymi lub musi mieć umowę z firmą przechowalniczą, w razie korzystania ze zbiornika strony trzeciej. Rejestrowanie produkcji, transportu oraz składowania musi być przejrzyste i wykazywać pełne zbilansowanie. Dokumentacja z certyfikatami analiz musi być kompletna oraz przejrzysta</p> |



| Nr. | Opcja  | Uwagi  |
|-----|--|--|
|     | Jeśli zbiornik zbiorczy nie zawiera partii pochodzących od jednego producenta (wariant 3), osoba prawna zarządzająca zbiornikiem musi być zatwierdzona jako operator w zakresie mieszania tłuszczów.   | Klient musi być poinformowany o wyniku analizy poprzez przekazanie wszystkich podstawowych wyników analizy oraz składu (łącznie z proporcjami poszczególnych składników), chyba że producent i klient uzgodnią, że klient może zostać poinformowany za pomocą Notatki zgodności. Treść Notatki zgodności musi być jasna, nie budząca wątpliwości i możliwa do sprawdzenia. Musi być wyraźne powiązanie między Notatką zgodności, dostarczoną partią oraz wynikami analiz.<br>Producent jest odpowiedzialny za dodatkowy monitoring kwartalny.  |
| 4b  | Mieszanie tłuszczów: różni producenci (mogą to być różne zakłady i/lub różne osoby prawne), którzy dostarczają produkt do zbiornika zbiorczego strony trzeciej. Pobieranie prób odbywa się ze zbiornika zbiorczego, w zakładzie mieszającego tłuszcze, po wyprodukowaniu partii mieszanki tłuszczowej. Każdy indywidualny producent monitoruje wszystkie produkty dostarczane do zbiornika zbiorczego strony trzeciej, poprzez kwartalne pobieranie prób (jako dodatkowy wymóg monitoringu). Indywidualni producenci mają obowiązek dostarczać wyniki monitoringu firmie mieszającej tłuszcze. | Ten wariant jest obowiązkowy jeśli produktem tłuszczowym jest mieszanka paszowa<br>Produktem może być jeden rodzaj tłuszczu/oleju lub mieszanka różnych produktów tłuszczowych/olejowych.<br>Produkt jest własnością mieszającego tłuszcze.<br>Zbiornik nie musi znajdować się w tym samym kraju co zakład produkcyjny.<br>Producent musi mieć pełną kontrolę nad operacyjnymi działaniami przechowalniczymi lub musi mieć umowę z firmą przechowalniczą, w razie korzystania ze zbiornika strony trzeciej.<br>Mieszający tłuszcze jest odpowiedzialny za dodatkowy monitoring kwartalny.<br>Rejestrowanie produkcji, transportu oraz składowania musi być przejrzyste i wykazywać pełne zbilansowanie<br>Dokumentacja, zawierająca certyfikaty analiz, musi być kompletna oraz przejrzysta.<br>Klient musi być poinformowany o wyniku analizy za pomocą Świadectwa analizy mieszanki. |



<sup>13</sup> Przykład 1 do 4b: pozytywne zwolnienie nie jest konieczne w przypadku gdy mieszanka składa się w 100% z kwaśnych olejów.



Pozytywne zwolnienie u mieszającego

## 8.5. Pobieranie prób

Pobieranie prób musi być wykonywane zgodnie z wymogami opisanymi w dokumencie TS 1.6 *Pobieranie prób*. Dla pobierania prób tłuszczów i olejów istnieje wiele technik i procedur. Próby muszą być reprezentatywne dla partii. Próby muszą być pobierane z jednorodnych i wyraźnie identyfikowalnych partii.

W tabelach w § 8.3 tej procedury, podano maksymalne wielkości partii. Jeśli można wykazać, że jednorodny ładunek jest większy niż maksymalna wielkość partii (wskazana w tabelach = max. 1000 ton) oraz, że pobieranie prób odbyło się w sposób reprezentatywny, wyniki analiz, na próbach właściwie pobranych i zabezpieczonych, będą uznane za akceptowalne.

## 8.6. Analiza

Analiza na poziom dioksyn i dioksynopodobnych PCB musi być przeprowadzona przez laboratorium zatwierdzone w tym celu zgodnie z GMP+ FSA module. Patrz TS 1.2 *Zakupy*.

### 8.6.1. Metoda analizy

Laboratorium musi stosować oficjalnie uznaną metodę analizy, zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (WE) Nr 152/2009, wraz ze zmianami określonymi w Rozporządzeniu (UE) Nr 691/2013. Świadczenie analizy musi jasno wykazywać wyniki dla dioksyn oraz dioksynopodobnych PCB. Poziom obydwu tych zanieczyszczeń nie może przekroczyć maksymalnych dopuszczalnych poziomów pozostałości (patrz TS 1.5 *Szczegółowe limity bezpieczeństwa pasz*).

Musi istnieć jasne powiązanie pomiędzy dostarczoną partią i świadectwem analizy / raportem analitycznym z zatwierdzonego laboratorium.

### 8.6.2. Udostępnianie wyników analiz

Firma certyfikowana GMP+ musi, w ciągu miesiąca, przekazać wyniki analiz konkretnego produktu paszowego i zestawu substancji niepożądanych do GMP+ Monitoring database i udostępnić te wyniki anonimowo Wspólnocie GMP+.



## 9. Procedura monitoringu dla produktów ubocznych z przemysłu olejów i tłuszczów

### 9.1. Wymogi ogólne

#### 9.1.1. Zakres

Wszelkie produktu wytworzone bezpośrednio lub pośrednio z surowych lub odzyskanych olejów i tłuszczów w procesach oleochemicznych, produkcji biodiesla lub destylacji, rafinacji chemicznej lub fizycznej, inne niż:

- oleje rafinowane
- produkty pochodne uzyskiwane z olejów rafinowanych
- dodatki paszowe,

przeznaczone do użycia w paszach.

Zgodnie z Załącznikiem 2 z tego dokumentu (źródło: Rozporządzenie (UE) 2015/1905).

Dowolnego pochodzenia, za wyjątkiem wyprodukowanego przez firmę spożywczą mającą siedzibę i zarejestrowaną w UE\*.

Niniejsze warunki mają zastosowanie do:

Produktów ubocznych z olejów roślinnych/tłuszczów

Produktów z przemysłu oleochemicznego, które są wymienione w Rozporządzeniu (UE) Nr 68/2013 (Katalog materiałów paszowych), wraz ze zmianami do tego rozporządzenia.

Warunki te nie obowiązują dla:

Olejów surowych (przykłady: olej surowy odszlamowany, surowy olej palmowy itd.)

Produktów ubocznych z olejów/tłuszczów pochodzenia zwierzęcego.

Produktów wymienionych w tak zwanym Feed Material Register (Rejestr materiałów paszowych).

W Załączniku 2 z tego dokumentu podane są przykłady produktów, nie wchodzących w zakres tej procedury.

Załącznik 3 z tego dokumentu zawiera przegląd procesów rafinacji oleju, dalszego przetwarzania olejów i procesu produkcji biodiesla. Są to ogólne opisy procesów i mogą w niektórych szczegółach odbiegać od procesów opisanych w FSP. Produkty wchodzące w zakres tego załącznika są zaznaczone.

'Do użycia w paszach': nie ma znaczenia na podstawie jakiej specyfikacji/statusu produkt jest nabywany. Jeśli jego przeznaczeniem jest pasza, obowiązuje niniejszy dokument TS 1.7 *Monitoring*.

*\*Jeśli producent jest ulokowany w UE i zarejestrowany jako unijny przedsiębiorca przemysłu spożywczego, a produkt uboczny pochodzi z procesu objętego rejestracją produktów spożywczych UE, ten Załącznik nie ma zastosowania. Obowiązują wymogi regularne systemu.*

### 9.1.2. Stosowanie

Procedura ta musi być stosowana przez firmy certyfikowane GMP+, które:

- wytwarzają produkty uboczne z przemysłu olejów i tłuszczów. Wprowadzają na rynek / importują produkty uboczne z przemysłu olejów i tłuszczów.

Procedura nie obowiązuje firm certyfikowanych GMP+, które produkują mieszanki paszowe, przeznaczone do dostawy do hodowców inwentarza żywego.

*Uwaga: jest możliwe, że wymagana jest bardziej restrykcyjna procedura monitoringu tłuszczów i olejów w odniesieniu do dioksyn i dioksynopodobnych PCB z Rozdział 8 tego dokumentu.*

## 9.2. Definicje

| Termin | Wyjaśnienie   |
|--------|---|
| MONG   | Matter Organic Non-Glycerol (Związki Organiczne poza Glicerolem)<br>MONG to pozostałości z gliceryny, to znaczy roślinne tłuszczopodobne pozostałości (np. trójglicerydy oraz kwasy tłuszczowe) z rafinacji gliceryny roślinnej. MONG zawiera również glicerynę, sole i wodę. Czyli w zasadzie wszystko, co nie jest glicerolem / gliceryną. Jest to zwykle niewielki procent, który znajduje się w surowej glicerynie (określany jako 100 minus suma udziału procentowego glicerolu, popiołu oraz wody). Przy dalszym przerobieniu gliceryny MONG jest eliminowany i staje się produktem ubocznym rafinacji gliceryny. |

Patrz również F 0.2 *Lista definicji*.

## 9.3. Częstotliwość monitoringu

Partia po partii, 100% pozytywnego zwolnienia. Partie/loty muszą być monitorowane przed użyciem w paszy. Odpowiedzialny za to jest producent produktu ubocznego, chyba że uzgodniono (w kontrakcie lub innym oficjalnym dokumencie) przeniesienie odpowiedzialności za monitoring na klienta. Muszą oni również uzgodnić dzielenie się wynikami.

Reprezentatywne wyniki monitoringu muszą towarzyszyć każdej dostarczanej partii, także do klientów.

## 9.4. Pobieranie prób\*

Gdy wysyłka odbywa się statkiem morskim lub barką

- Wysyłka przeprowadzana zgodnie z powszechnie znanym kontraktem, akceptowanym w handlu międzynarodowym (FOSFA, NOFOTA, GROFOR), zapewniającym:
  - o Niezależną kontrolę
  - o Pobieranie prób z każdego lotu
  - o Bezpieczne ładunki poprzedzające oraz sprzęt techniczny
- Gdy wysyłka pojazdami (zbiornik/kontener):
  - o pobieranie prób z każdej ciężarówki



## 9.5. Badanie

Analiza na parametry wymienione poniżej musi być wykonana przez laboratorium zatwierdzone w tym celu w module GMP+ FSA. Patrz TS 1.2 *Zakupy*.

- Profil kwasów tłuszczowych
- Woda i zanieczyszczenia
- Wolne kwasy tłuszczowe
- Punkt topnienia
- Dioksyny, dioksynopodobne PCB, niedioksynopodobne PCB
- Pestycydy
- Metale ciężkie (arsen, kadm, rtęć, ołów i nikiel)
- Oleje mineralne
- Policykliczne węglowodory aromatyczne (PAH)

### 9.5.1. Metoda analizy

Poinformuj swoje laboratorium, że wzorzec musi być dodany bezpośrednio do próby przed ekstrakcją próby, potwierdzenie wzorców musi być przeprowadzone dla nieoczekiwanych pozostałości. Akredytacja musi obejmować konkretny parametr i matrycę.

### 9.5.2. Udostępnianie wyników analiz

Informacje uzyskiwane w wyniku stosowania tego Załącznika muszą być jednoznaczne i muszą towarzyszyć każdej partii / wysyłce, aby wykazać, że wymogi zostały spełnione.





## Załącznik 1: Procedura klasyfikacji serologicznej salmonelli

Firmy certyfikowane w module GMP+ FSA dla sektora paszowego mają obowiązek klasyfikowania prób paszy lub materiałów paszowych z pozytywnym wynikiem na salmonellę. Pasze dla drobiu, bydła i trzody muszą być w pełni klasyfikowane. Materiały paszowe muszą być klasyfikowane na serotypy Enteritidis, Typhimurium, Infantis, Virchow, Hadar, Java i Agona. Klasyfikacja serologiczna musi być przeprowadzona przez RIVM lub przez laboratorium zatwierdzone w tym celu w module GMP+ FSA. Patrz TS 1.2 Zakupy. Koszty klasyfikacji będą obciążać firmę (paszową).

Celem klasyfikacji jest dokładniejsze określenie związków pomiędzy typem salmonelli w materiałach paszowych, wyprodukowanych z nich paszach, żywymi zwierzętami spożywającymi te pasze oraz produktami zwierzęcymi. Jest to pomocne w identyfikacji możliwych przyczyn skażenia salmonellą w kolejnych ogniwach łańcucha.

Procedura postępowania jest następująca:

- a) Nowe firmy uczestniczące zgłaszają się raz do RIVM pod numer telefonu +31-(0)30-2742126.
- b) RIVM przysła zestaw wysyłkowy, w tym opakowanie, najszybciej jak to możliwe. Jest to standardowy dla RIMV zestaw opakowań wraz z białymi/różowymi formularzami. Formularze te należy zastąpić zielonymi w przypadku pasz dla zwierząt. Formularze takie są wysyłane do nowo zarejestrowanych firm osobno, niezależnie od materiałów opakowaniowych.
- c) Materiały opakowaniowe i nowy zestaw wysyłkowy są wysyłane do nadawcy po każdym otrzymaniu przesyłki. Zielone formularze można zamówić telefonicznie pod numerem +31-(0)30-2742126. Uczestnicy, którzy regularnie wysyłają do RIVM zielone formularze powinni odtąd również zamawiać je przez telefon.
- d) Zielony formularz RIVM musi być w całości wypełniony i wysłany do RIVM razem ze zidentyfikowaną kulturą salmonelli. Formularz musi zawierać następujące dane:
  1. Nazwa/adres/lokalizacja nadawcy;
  2. Firma zlecająca pobranie próbek produktu (jeśli możliwe w formie kodowanej);
  3. Typ paszy lub karmy, z której wyizolowano salmonellę;
  4. Kraj pochodzenia paszy.

Dla pierwszej wysyłki, jak również w razie jakichś przyszłych zmian w używanej technice, należy jednorazowo podać technikę izolowania salmonelli.

## Załącznik 2: Nazwy produktów i numery zgodnie z Rozp. (UE) Nr 68/2013

| W ramach zakresu § 9 | Numer  | Nazwa  | Opis   | Przykłady produktów objętych tym numerem  |
|----------------------|--------|--|--|---|
| Nie                  | 1.2.13 | Surowy olej z kiełków kukurydzy                          | Produkt uzyskiwany z zarodków kukurydzy  |   |
| Nie                  | 1.6.13 | Olej z otrąb ryżowych                                    | Olej ekstrahowany ze stabilizowanych otrąb ryżowych  |   |
| Nie                  | 2.20.1 | Oleje i tłuszcze roślinne <sup>(2)</sup>                 | Oleje i tłuszcze uzyskiwane z nasion oleistych lub owoców oleistych (z wyjątkiem oleju rycynowego z ręcznika pospolitego), mogą być odszlamowane, rafinowane lub utwardzone.   | Olej rycynowy, CAS no. 8001-79-4, EC no. 232-293-8; Frakcja stearyny z oleju palmowego; Frakcja stearyny z oleju rzepakowego, Frakcja stearyny z oleju słonecznikowego. |
| Nie                  | 2.20.2 | Zużyte oleje roślinne pochodzące z przemysłu spożywczego | Oleje roślinne, które zostały zużyte przez podmioty prowadzące przedsiębiorstwa spożywcze zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 852/2004 do gotowania i które nie miały kontaktu z mięsem, tłuszczami zwierzęcymi, rybami ani zwierzętami wodnymi. |   |
| Nie                  | 2.21.1 | Lecytyna surowa  | Produkt uzyskiwany podczas odszlamiania wodą oleju surowego z nasion oleistych i owoców oleistych. Podczas odszlamiania oleju surowego można dodawać kwas cytrynowy, kwas fosforowy, wodorotlenek sodu.  |   |
| Nie                  | 2.22.3 | Olej z konopny   | Olej uzyskiwany przez tłoczenie roślin i nasion konopi.  |   |
| Nie                  | 7.1.4  | Olej z alg <sup>(1)</sup>                                | Olej uzyskiwany w drodze ekstrakcji alg. Może zawierać maksymalnie 0,1 % substancji przeciwpieniących.   |   |
| Nie                  | 9.2.1  | Tłuszcz zwierzęcy  | Produkt zawierający tłuszcz zwierząt lądowych, w tym bezkręgowców innych niż gatunki chorobotwórcze dla ludzi i zwierząt, na wszystkich etapach życia. Może zawierać maksymalnie 0,1 % heksanu, jeżeli był ekstrahowany rozpuszczalnikami.     |   |

|                   |        |  |  |  |
|-------------------|--------|--|--|--|
| Nie               | 10.4.6 | Olej z ryb   | Olej uzyskiwany z ryb lub ich części, poddawany następnie odwirowaniu w celu usunięcia wody (może obejmować szczegóły charakterystyczne dla danego gatunku, np. olej z wątroby dorsza).  |  |
| Nie               | 10.4.7 | Olej z ryb, utwardzony   | Olej uzyskiwany z uwodornienia oleju z ryb.  |  |
| Tak               | 13.6.1 | Kwaśne oleje z rafinacji chemicznej <sup>(3)</sup>             | Produkt uzyskiwany podczas usuwania kwasów z olejów lub tłuszczów pochodzenia roślinnego przy pomocy zasad, a następnie zakwaszania poprzez rozdzielanie fazy wodnej, zawierający wolne kwasy tłuszczowe, oleje lub tłuszcze oraz naturalne składniki ziaren, owoców takie jak mono- i dwuglicerydy, surowa lecytyna i włókno. |  |
| Tak <sup>14</sup> | 13.6.2 | Kwasy tłuszczowe estryfikowane glicerolem <sup>(4)</sup>       | Glicerydy uzyskiwane w drodze estryfikacji kwasów tłuszczowych glicerolem. Mogą zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania.  |  |
| Tak <sup>14</sup> | 13.6.3 | Mono-, dwu- i trójglicerydy kwasów tłuszczowych <sup>(4)</sup> | Produkt zawierający mieszaninę mono-, dwu- i trójestrów glicerolu i kwasów tłuszczowych. Może zawierać niewielkie ilości wolnych kwasów tłuszczowych i glicerolu. Może zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania.   |  |
| Tak <sup>14</sup> | 13.6.4 | Sole kwasów tłuszczowych <sup>(4)</sup>                        | Produkt uzyskiwany w drodze reakcji kwasów tłuszczowych zawierających co najmniej cztery atomy węgla z wodorotlenkami, tlenkami lub solami wapnia, magnezu, sodu lub potasu. Może zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania.  | Analizę należy wykonać na tłuszczu komponent (np. PFAD) lub produkt końcowy. |

<sup>14</sup> Produkt ten nie jest objęty zakresem TS 1.7 w przypadku, gdy jest wyprodukowany wyłącznie z / pochodzi z 13.6.6 lub 13.6.7 otrzymanych z rozszczepiania olejów roślinnych wymienionych w Katalogu materiałów paszowych pod numerem 2.20.1. We wszystkich innych wypadkach, produkt ten jest objęty zakresem TS 1.7.

|                   |        |  |   |  |
|-------------------|--------|--|---|--|
| Tak               | 13.6.5 | Destylaty kwasów tłuszczowych z rafinacji fizycznej <sup>(3)</sup> | Produkt uzyskiwany podczas usuwania kwasów z olejów lub tłuszczów pochodzenia roślinnego w drodze destylacji, zawierający wolne kwasy tłuszczowe, oleje lub tłuszcze oraz naturalne składniki ziaren, owoców, takie jak mono- i dwuglicerydy, sterole i tokoferole.   |  |
| Tak <sup>15</sup> | 13.6.6 | Surowe kwasy tłuszczowe z hydrolizy <sup>(3)</sup>                 | Produkt uzyskiwany w drodze hydrolizy olejów/tłuszczów. Z definicji zawiera surowe kwasy tłuszczowe C <sub>6</sub> -C <sub>24</sub> , alifatyczne, liniowe, monokarboksylowe, nasycone i nienasycone. Może zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania.  |  |
| Tak <sup>15</sup> | 13.6.7 | Czyste, destylowane kwasy tłuszczowe z hydrolizy <sup>(3)</sup>    | Produkt uzyskiwany w drodze destylacji surowych kwasów tłuszczowych z hydrolizy olejów/tłuszczów, ewentualnie z uwodornianiem. Z definicji zawiera czyste, destylowane kwasy tłuszczowe C <sub>6</sub> -C <sub>24</sub> , alifatyczne, liniowe, monokarboksylowe, nasycone i nienasycone.<br><br>Może zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania. | Rycynowy kwas oleinowy (synonim Kwas oleju rycynowego), CAS no.141-22-0, EC no. 205-470-2<br>Icosa-5,8,11,14-tetraenoic acid (syn. Kwas arachidonowy), CAS no. 506-32-1, EC no. 208-033-4<br>Kwas heksanowy (syn. Kwas kapronowy) pochodzenia roślinnego, CAS no.142-62-1, EC no. 205-550-7;<br>Kwas oktanowy (syn. Kwas kaprylowy) pochodzenia roślinnego, CAS no.124-07-2, EC no. 204-677-5<br>Kwas oleinowy (syn. octadec-9-enoic acid) pochodzenia roślinnego, CAS no. 112-80-1, EC no. 204-007-1<br>Kwas linolowy (syn. 9,12-Octadecadienoic acid), CAS no. 60-33-3, EC no. 200-470-9 |

<sup>15</sup> Produkty 13.6.6 i 13.6.7 nie są objęte zakresem § 9 jedynie wtedy, gdy surowcem używanym do ich produkcji jest olej roślinny umieszczony w Katalogu materiałów paszowych pod numerem 2.20.1. Gdy jako surowiec wykorzystywane są inne produkty (np. produkty uboczne zgodne z definicją z § 9), wówczas produkty 13.6.6 i 13.6.7 wchodzić w zakres § 9.



|                   |         |  |   |  |
|-------------------|---------|--|---|--|
|                   |         |  |   | Kwas linoleinowy (syn. (9Z,12Z,15Z)-9,12,15-Octadecatrienoic acid), CAS no. 463-40-1, EC no. 207-334-8<br>Kwas stearynowy (syn. Kwas oktadekanowy) pochodzenia roślinnego, CAS no. 57-11-4, EC no. 200-313-4 |
| Nie               | 13.6.8  | Sopstok <sup>(3)</sup>   | Produkt uzyskiwany podczas usuwania kwasów z olejów lub tłuszczów roślinnych przez zastosowanie wodnego roztworu wodorotlenku wapnia, magnezu, sodu lub potasu, zawierający sole kwasów tłuszczowych, oleje lub tłuszcze oraz naturalne składniki ziaren, owoców lub tkanek zwierzęcych, takie jak mono- i dwuglicerydy, surowa lecytyna i włókno.  |  |
| Tak <sup>14</sup> | 13.6.9  | Mono- i dwuglicerydy kwasów tłuszczowych estryfikowane kwasami organicznymi <sup>(4) (5)</sup> | Mono- i dwuglicerydy kwasów tłuszczowych zawierających co najmniej cztery atomy węgla, estryfikowane kwasami organicznymi.  |  |
| Tak <sup>14</sup> | 13.6.10 | Estry sacharozy i kwasów tłuszczowych <sup>(4)</sup>   | Estry sacharozy i kwasów tłuszczowych.  |  |
| Tak <sup>14</sup> | 13.6.11 | Sacharoglicerydy kwasów tłuszczowych <sup>(4)</sup>  | Mieszanina estrów sacharozy oraz mono- i dwuglicerydów kwasów tłuszczowych.   |  |
| Nie               | 13.8.1  | Gliceryna, surowa [glicerol, surowy]   | Produkt uboczny uzyskiwany:<br>- w drodze oleochemicznego rozszczepiania olejów/tłuszczów w celu otrzymania kwasów tłuszczowych i słodkiej wody, a następnie zatężania słodkiej wody w celu otrzymania surowego glicerolu lub transestryfikacji (może zawierać maksymalnie 0,5 % metanolu) naturalnych olejów/tłuszczów w celu otrzymania estrów metylowych kwasu tłuszczowego i słodkiej wody, a następnie zatężania słodkiej wody w celu otrzymania surowego glicerolu, |  |

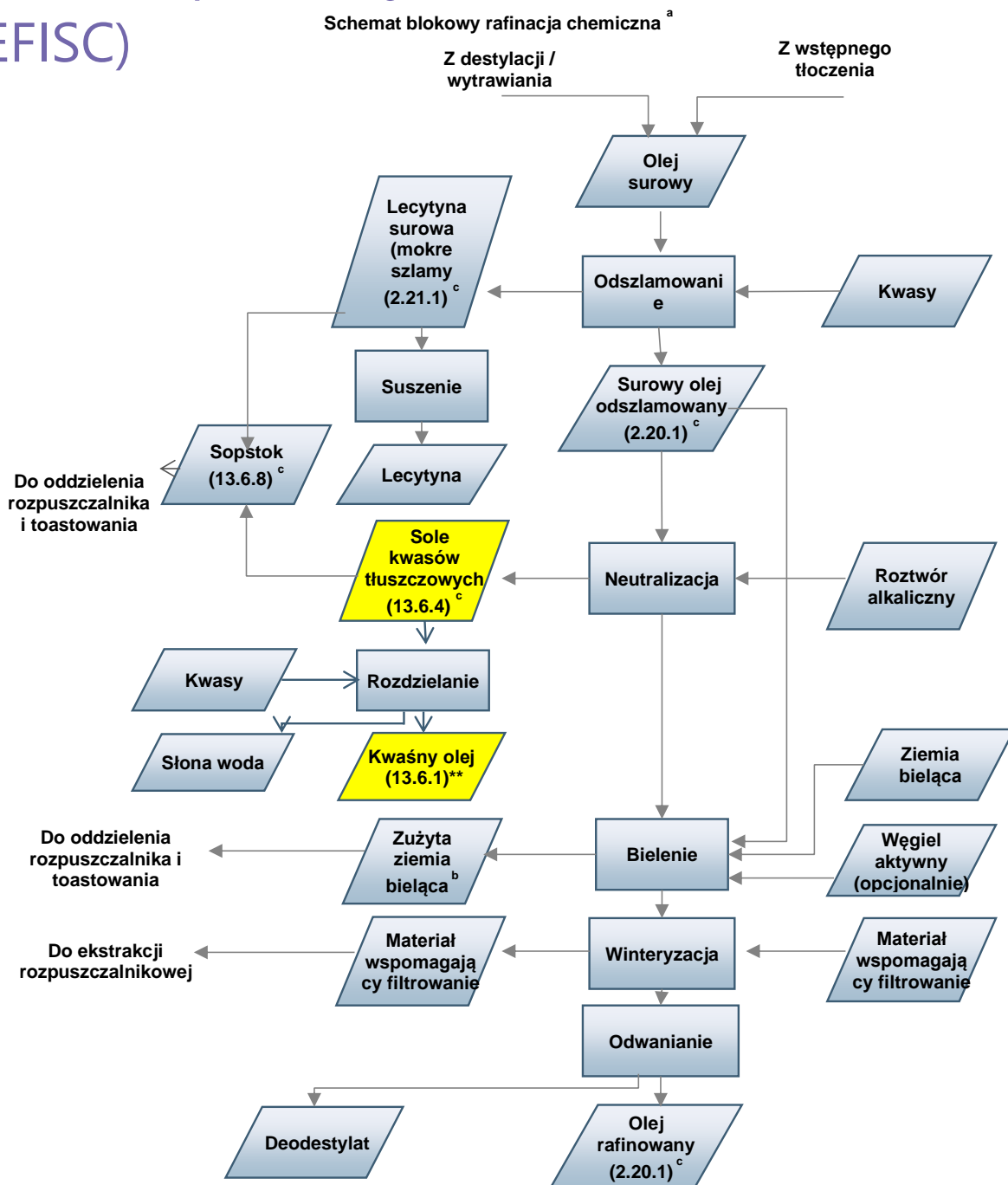


|     |        |                      |  |  |
|-----|--------|----------------------|--|--|
|     |        |                      | <ul style="list-style-type: none"><li>- w procesie wytwarzania biodiesla (metylowych lub etylowych estrów kwasów tłuszczowych), w drodze transestryfikacji olejów i tłuszczów nieokreślonego pochodzenia roślinnego i zwierzęcego. W glicerynie mogą pozostać sole mineralne i organiczne (maksymalnie 7,5 %).</li></ul> Może zawierać maksymalnie 0,5 % metanolu i maksymalnie 4 % substancji organicznych niezawierających glicerolu, obejmujących estry metylowe kwasów tłuszczowych, estry etylowe kwasów tłuszczowych, wolne kwasy tłuszczowe i glicerydy, <ul style="list-style-type: none"><li>- w drodze zmydlania olejów/tłuszczów pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, zwykle zasadami/ziemią alkaliczną, w celu otrzymania mydła.</li></ul> Może zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania.   |  |
| Nie | 13.8.2 | Gliceryna [glicerol] | Produkt uzyskiwany: <ul style="list-style-type: none"><li>- w drodze oleochemicznego procesu a) rozszczepiania olejów/tłuszczów, a następnie zateżania słodkiej wody i rafinacji przez destylację (zob. część B glosariusza procesów, pozycja 20) lub w procesie wymiany jonowej; b) transestryfikacji naturalnych olejów/tłuszczów w celu otrzymania estrów metylowych kwasów tłuszczowych i surowej słodkiej wody, a następnie zateżania słodkiej wody w celu otrzymania surowego glicerolu i rafinacji przez destylację lub w procesie wymiany jonowej,</li><li>- w procesie wytwarzania biodiesla (metylowych lub etylowych estrów kwasów tłuszczowych), w drodze transestryfikacji olejów i tłuszczów nieokreślonego pochodzenia roślinnego i zwierzęcego, a następnie rafinacji gliceryny. Minimalna zawartość glicerolu: 99 % w suchej masie,</li></ul> |  |



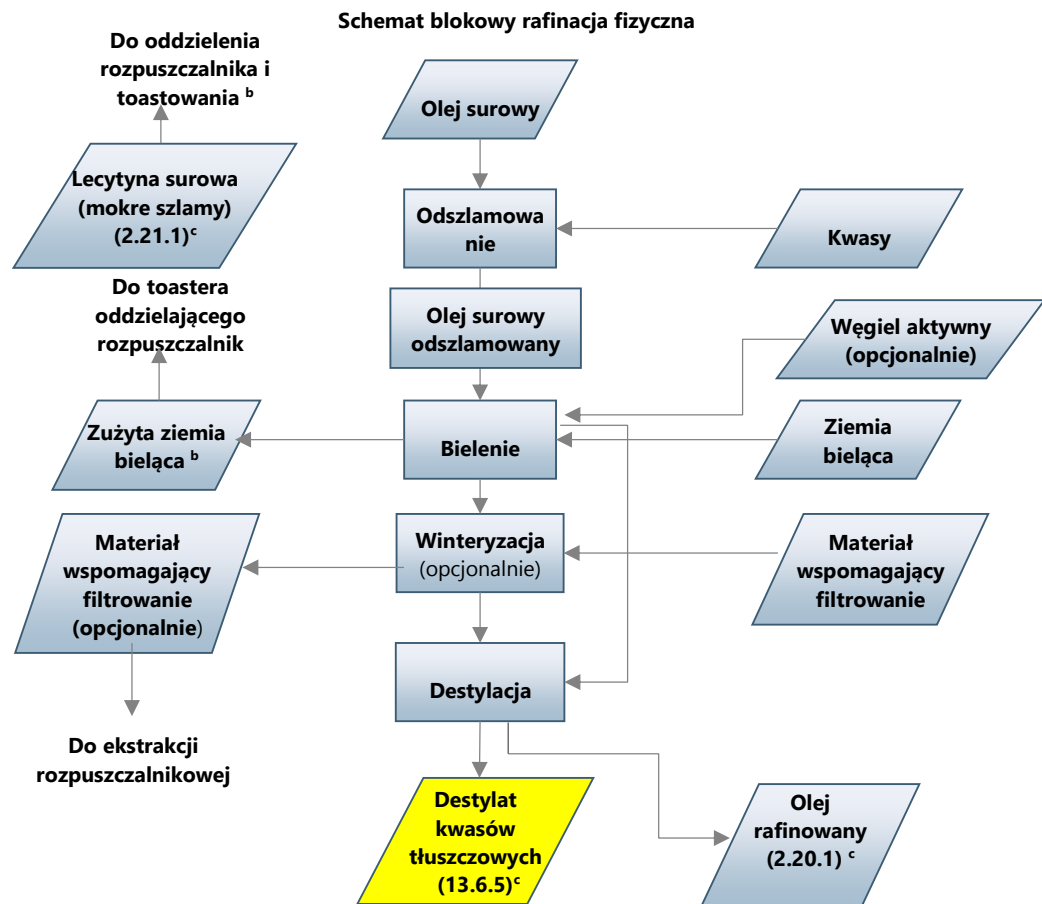
|   |         |  |  |  |
|---|---------|--|--|--|
|   |         |  | <p>- w drodze zmydlenia olejów/tłuszczów pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, zwykle zasadami/ziemią alkaliczną, w celu otrzymania mydła, a następnie rafinacji surowego glicerolu i destylacji. Może zawierać maksymalnie 50 ppm niklu z uwodorniania.<br/>Może zawierać do 50 ppm niklu z uwodorniania.</p> |  |
| Nie   | 13.11.1 | Glikol propylenowy [1,2-propanodiol] [propano-1,2,-diol]             | Związek organiczny (diol lub podwójny alkohol) o wzorze $C_3H_8O_2$ . Lepki słodkawy płyn, higroskopijny i mieszalny z wodą, acetonem i chloroformem. Może zawierać maksymalnie 0,3 % glikolu propylenowego.   |  |
| Tak   | 13.11.2 | Monoestry glikolu propylenowego i kwasów tłuszczowych <sup>(4)</sup> | Monoestry glikolu propylenowego i kwasów tłuszczowych, same lub w mieszaninie z diestrami.   |  |
| <p>( 1 ) Nazwa będzie uzupełniona o nazwy gatunków<br/>( 2 ) Nazwa będzie uzupełniona o nazwy gatunków roślin.<br/>( 3 ) Nazwa będzie uzupełniona o wskazanie pochodzenia botanicznego lub zwierzęcego.<br/>( 4 ) Nazwa będzie zmieniona lub uzupełniona o podanie użytego kwasu tłuszczowego.<br/>( 5 ) Nazwa będzie zmieniona lub uzupełniona o podanie kwasu organicznego.</p> |         |  |  |  |

# Załącznik 3: Przegląd procesów rafinowania olejów, dalszego przetwarzania olejów oraz procesu produkcji biodiesla (źródło: FSP i EFISC)



- Typowy schemat blokowy; kolejność etapów procesu może różnić się pomiędzy zakładami produkcyjnymi
- Zużyta ziemia bieląca z węglem aktywnym nie jest dodawana do śruty w zintegrowanym przerobie i rafinacji i jest zbywana poza łańcuchem paszowym
- Numery pochodzą z Katalogu Materiałów Paszowych - Rozporządzenie Komisji 68/2013

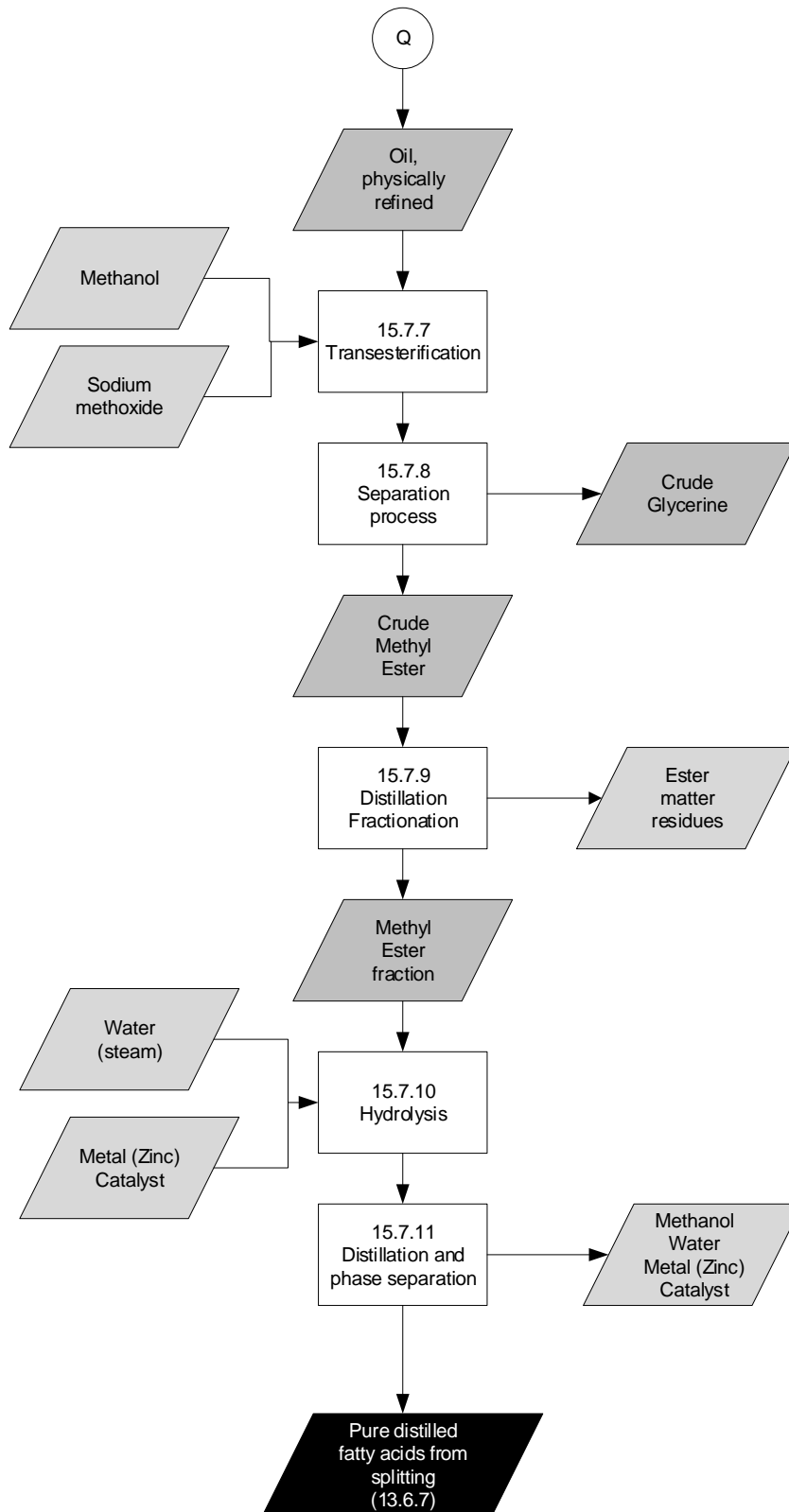




- Typowy schemat blokowy; kolejność etapów procesu może różnić się pomiędzy zakładami produkcyjnymi
- Zużyta ziemia bieląca z węglem aktywnym nie jest dodawana do śruty w zintegrowanym przerobie i rafinacji i jest zbywana poza łańcuchem paszowym
- Numery pochodzą z Katalogu Materiałów Paszowych - Rozporządzenie Komisji 68/2013

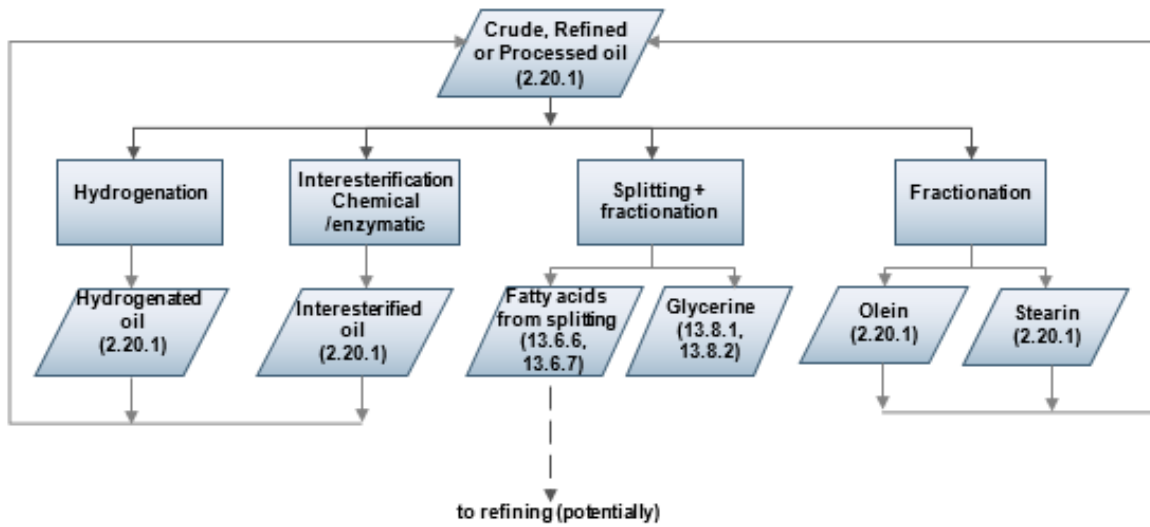
## Flowchart Oil Industry

### Physical refinery

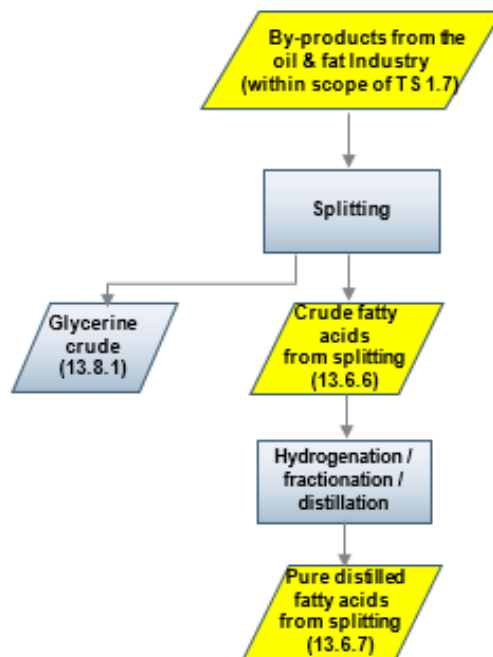


( ): Codes conform the Catalogue of feed materials or Feed Material Register

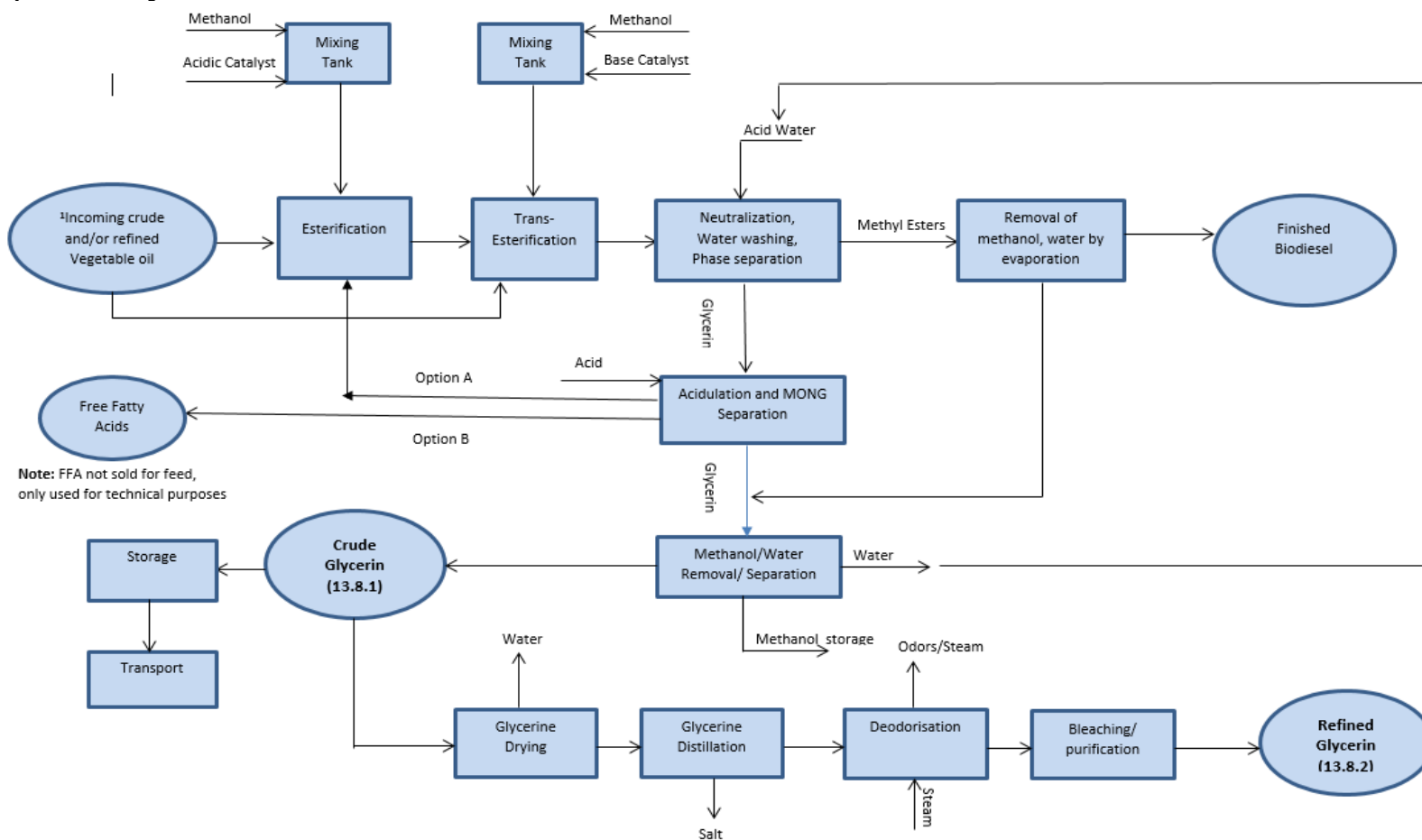
Flow chart downstream processing



Oleochemical production processes

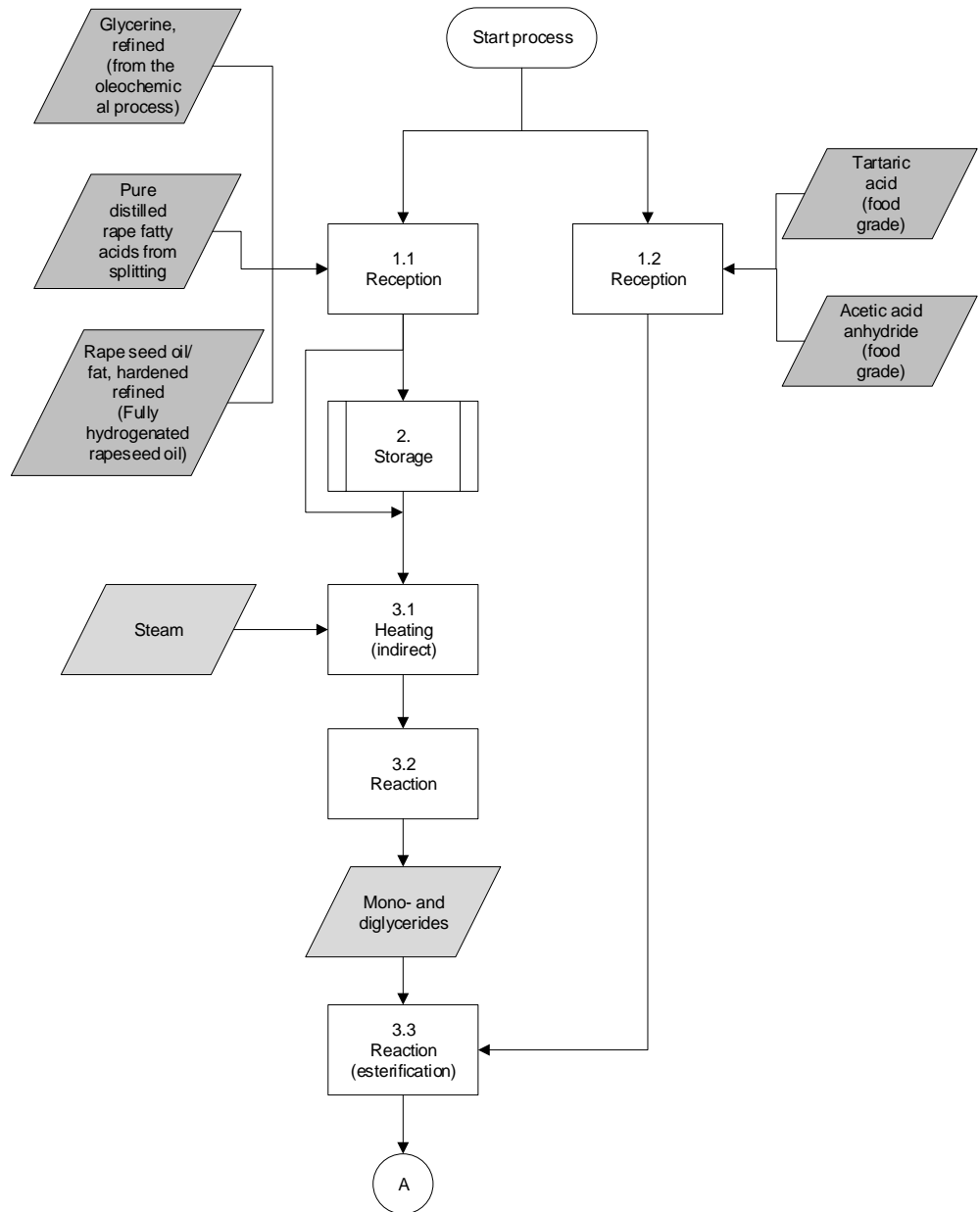


## Proces produkcji biodiesla

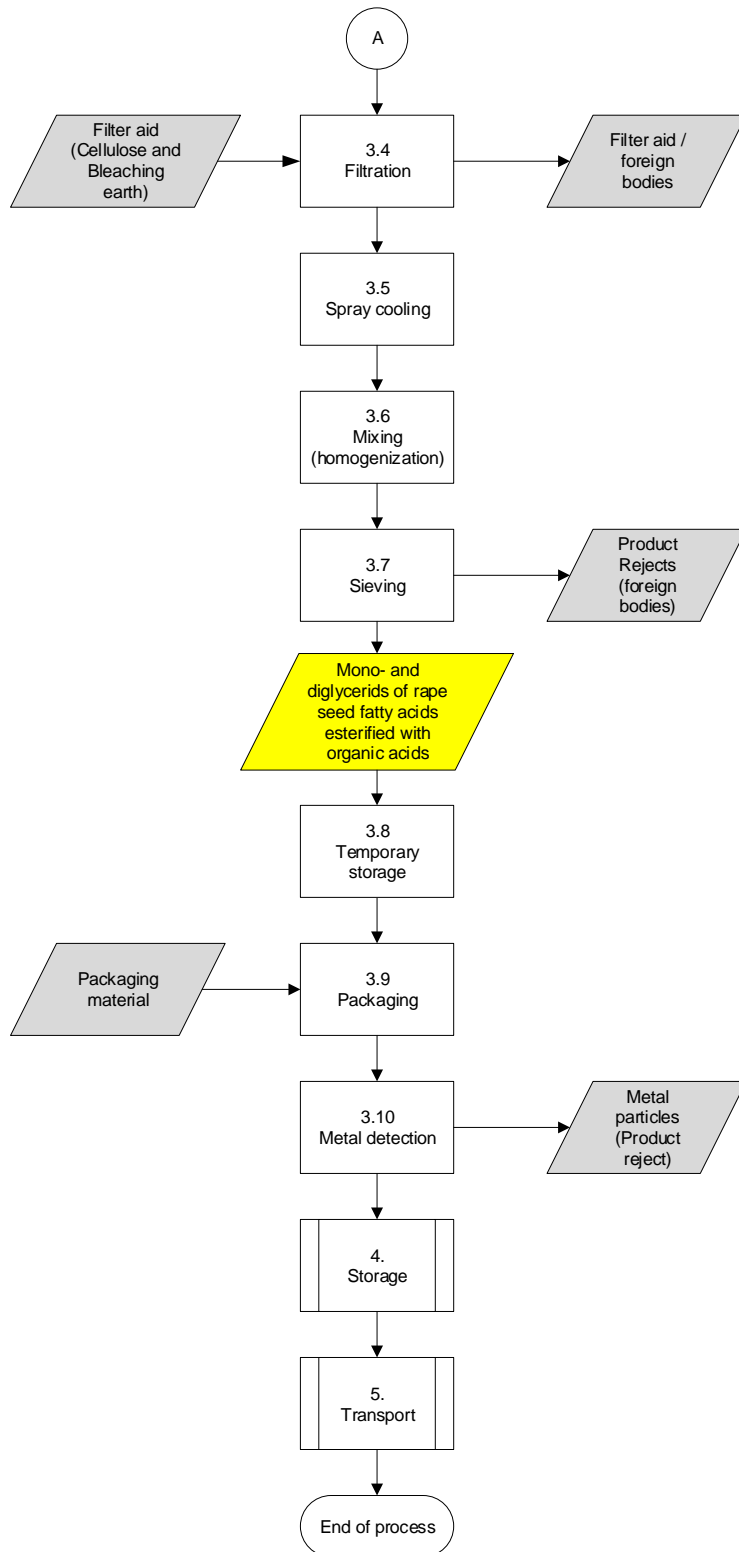


<sup>1</sup>Some preceding processing steps could take place. See FEDIOL sector document

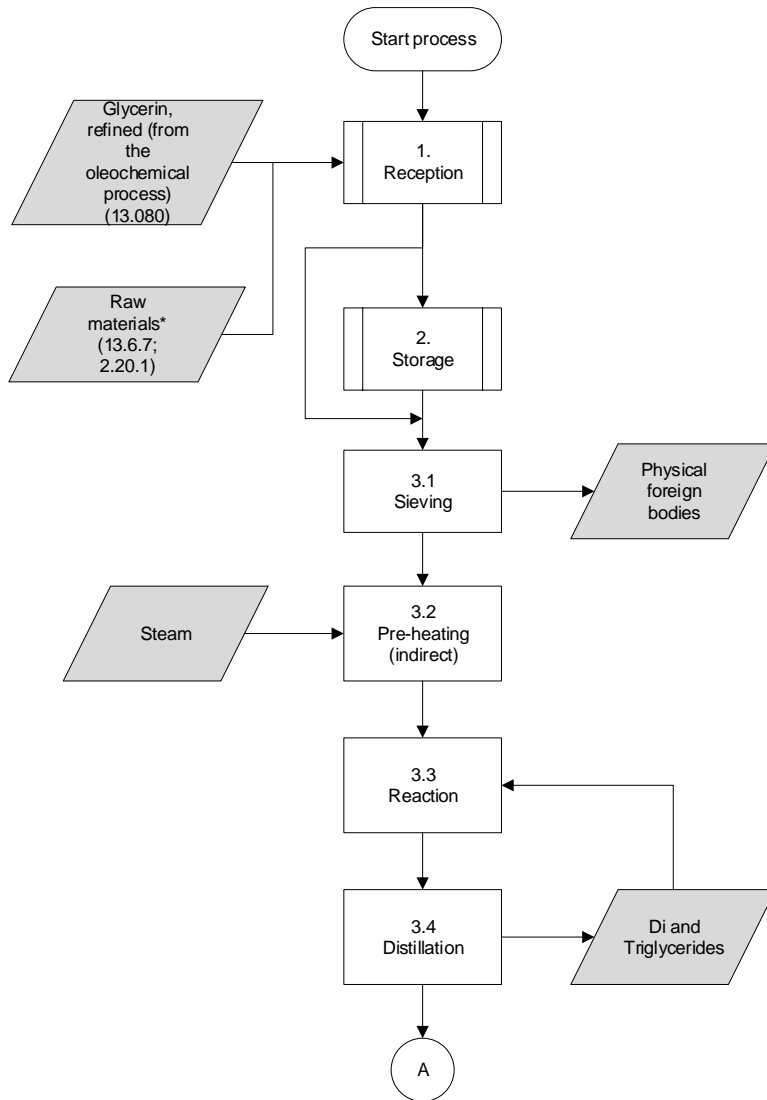
**Flowchart Mono- and diglycerides of rape seed fatty acids esterified with organic acids**



**Flowchart Mono- and diglycerides of rape seed fatty acids esterified with organic acids**



**Flowchart Mono-, di- and triglycerides of vegetable fatty acids**



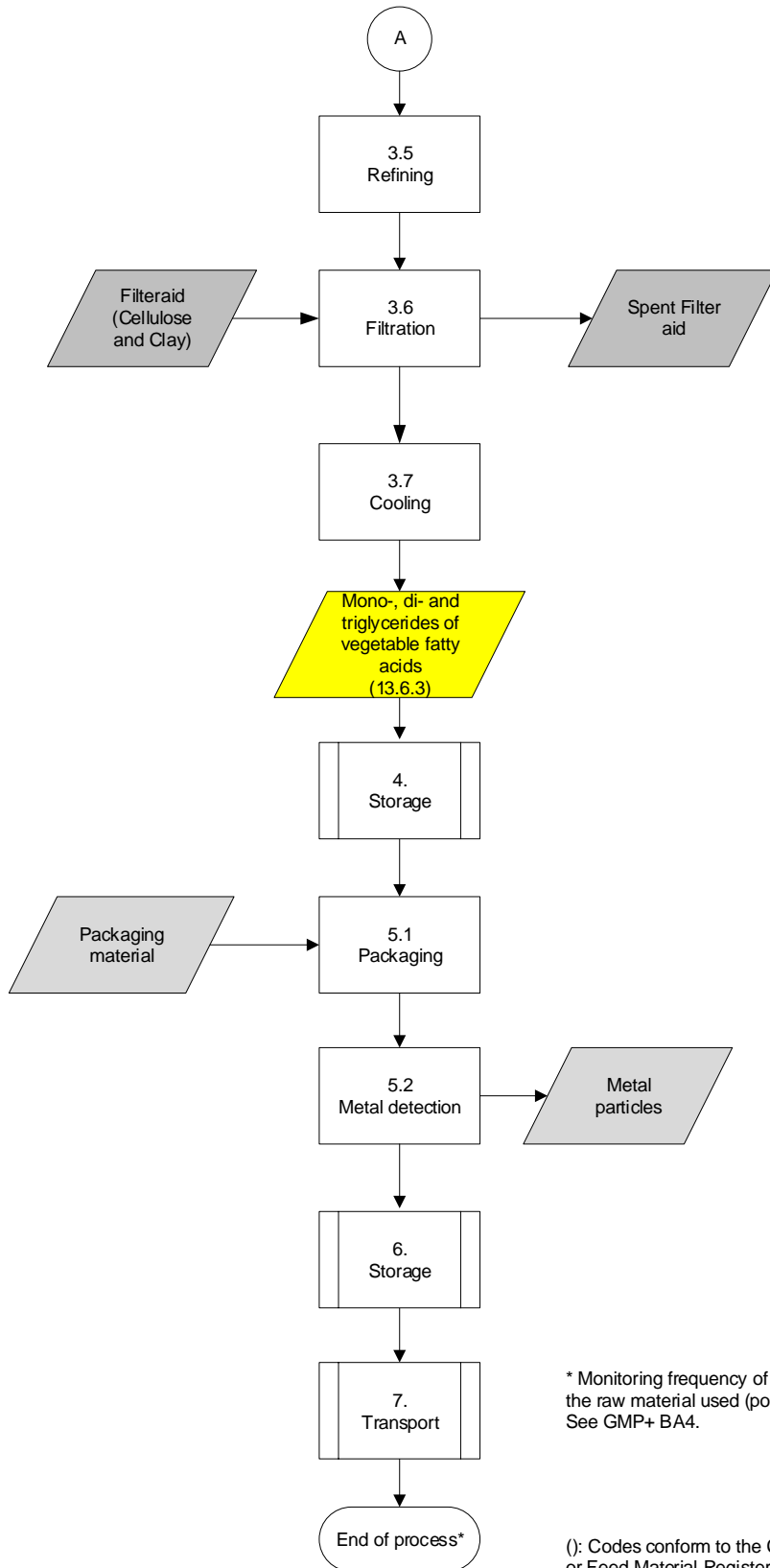
\* Raw materials used:  
 - Pure distilled fatty acids from splitting (13.6.7)  
 - Vegetable oil / fat, hardened (hydrogenated) refined (2.20.1)

Into GMP+ chain, only the feed materials already included in the FSP product list (with its risk assessment available) as well as food grade raw materials can be used as raw materials (note that technical grade raw materials are excluded).

**Note:** The name must be amended or supplemented to specify the fatty acids used as well as the botanical origin.

(): Codes conform to the Catalogue of feed materials or Feed Material Register

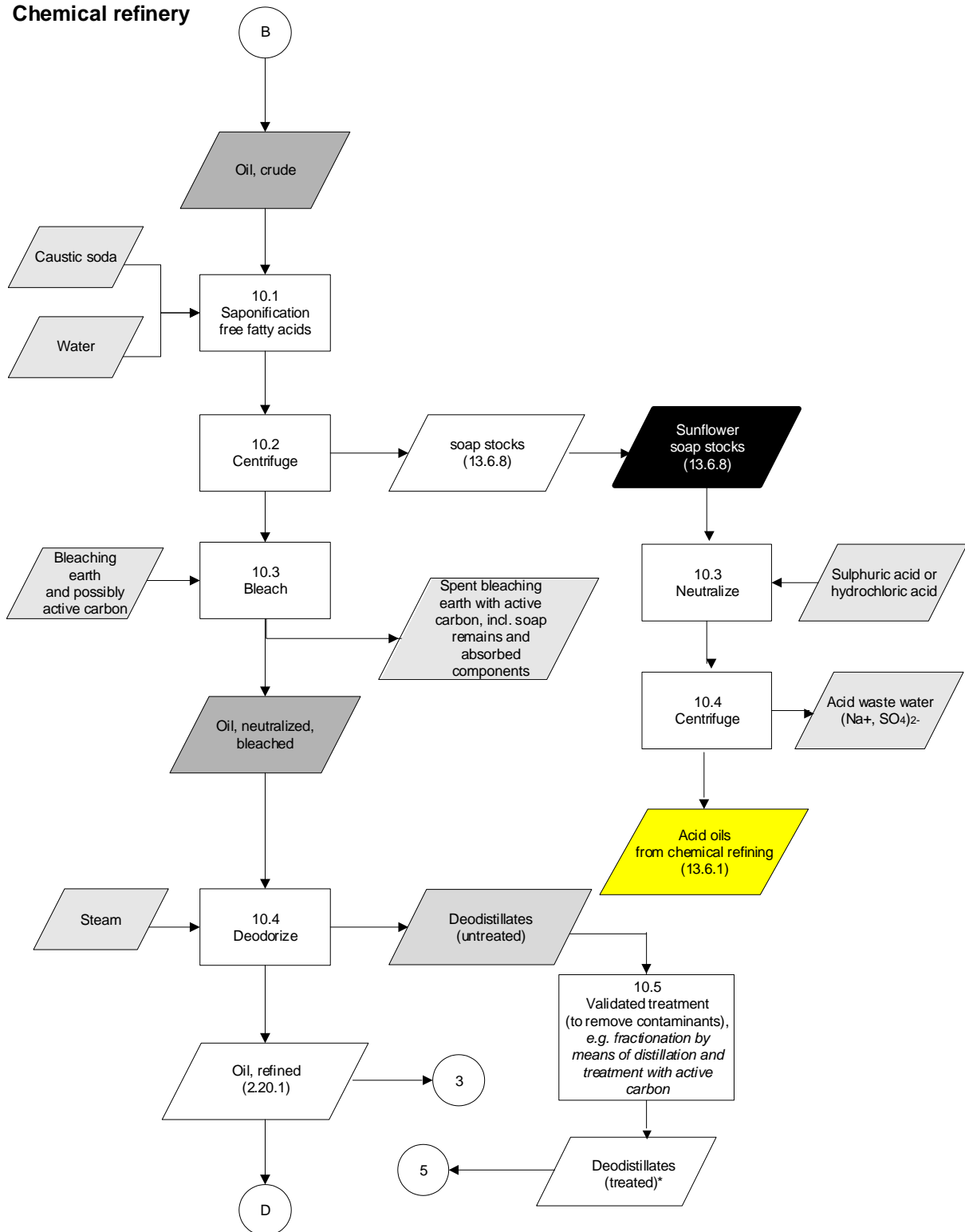
**Flowchart Mono-, di- and triglycerides of vegetable fatty acids**





### Flowchart Oil Industry

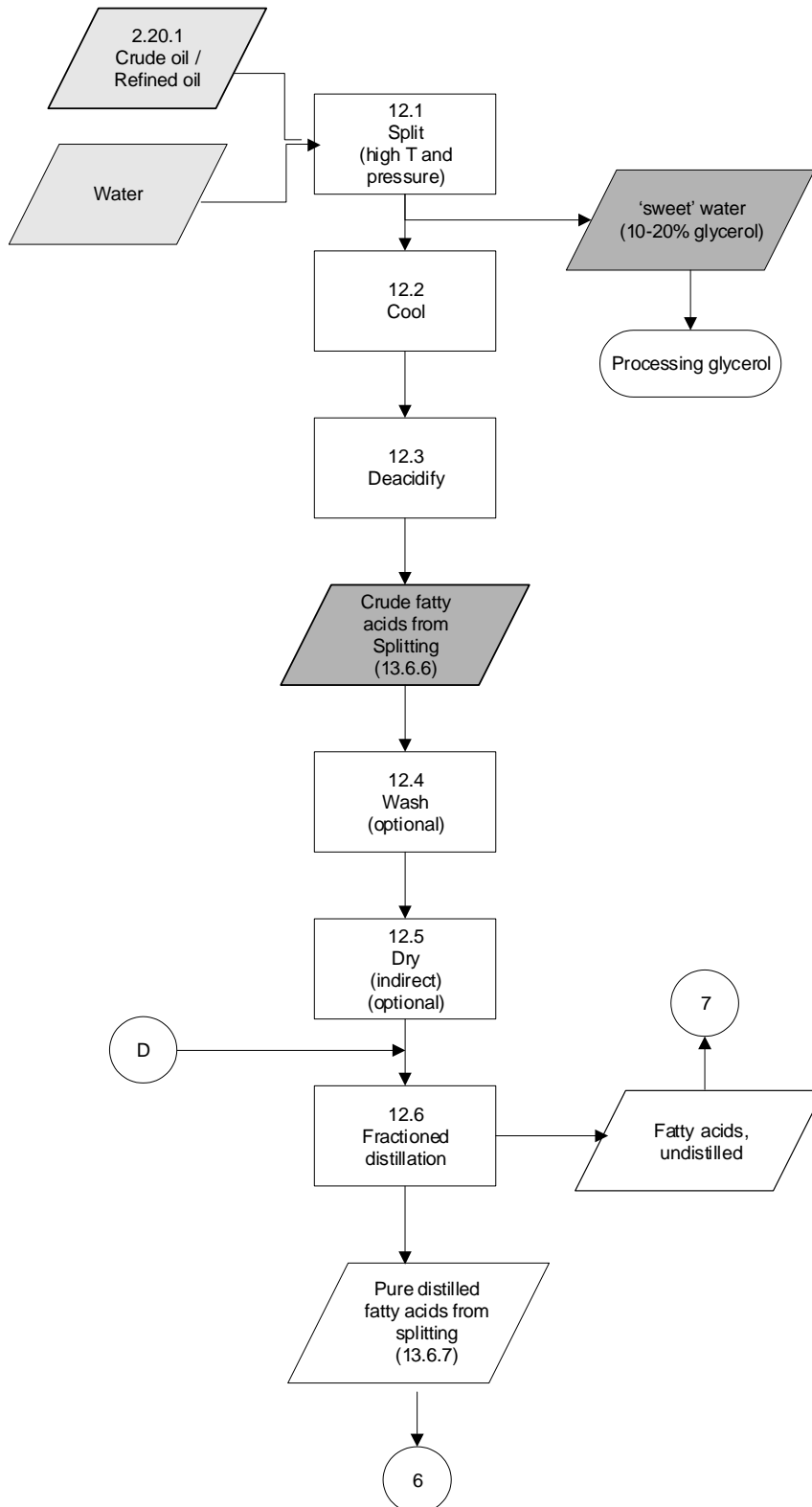
#### Chemical refinery



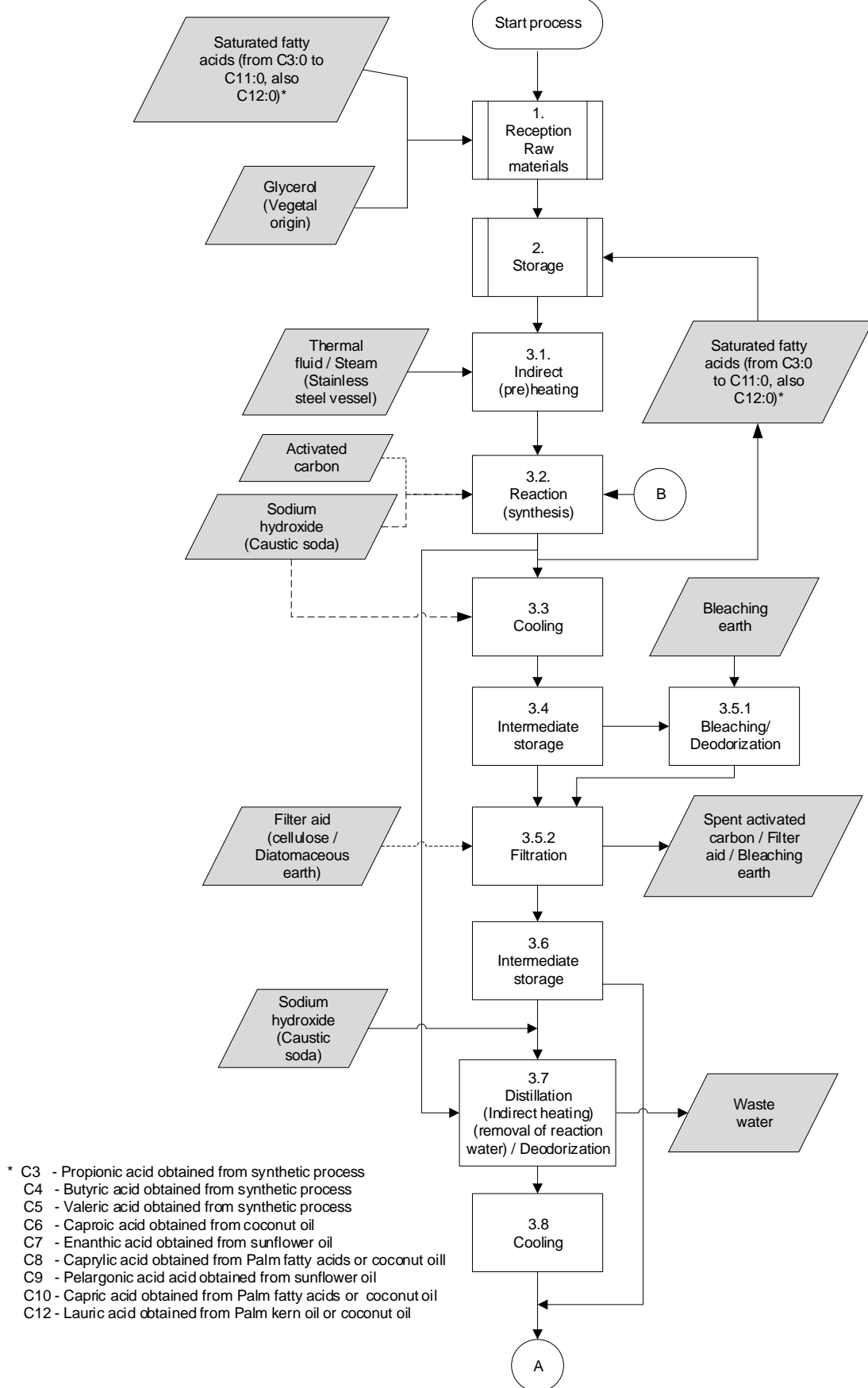
\* These treated deodistillates can only be marketed under positive release for dioxin.

## Flowchart Oil Industry

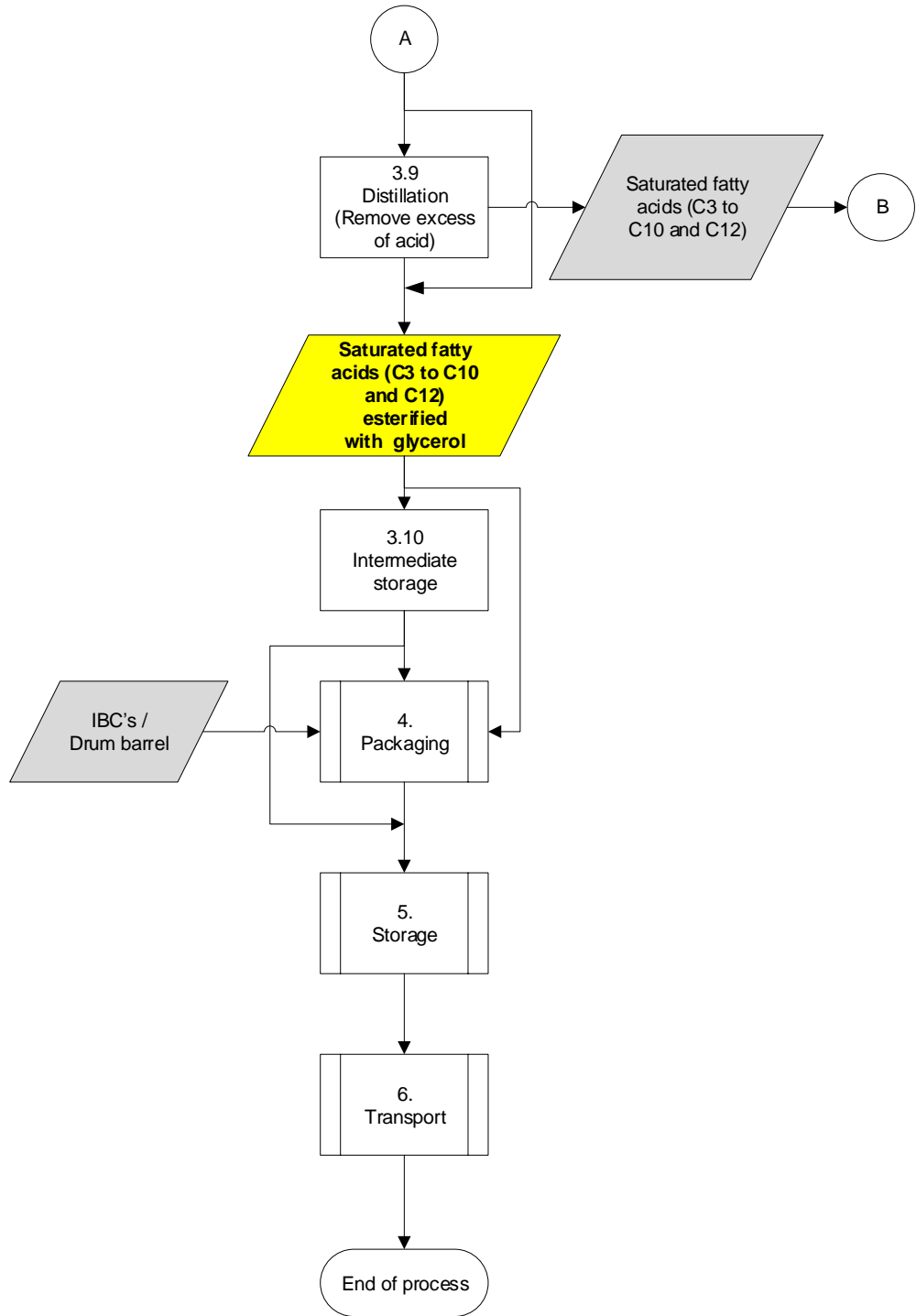
### Splitting



**Flowchart Saturated fatty acids (C3 to C10 and C12) esterified with glycerol**



### Flowchart Saturated fatty acids (C3 to C10 and C12) esterified with glycerol





## Feed Support Products

To było dużo informacji do przyswojenia i można się zastanawiać, jaki jest następny krok? Na szczęście możemy zaoferować Wspólnocie GMP+ wsparcie w tych działaniach. Oferujemy pomoc w postaci różnych narzędzi i wskazówek, lecz ponieważ każda firma jest współodpowiedzialna za bezpieczeństwo pasz, nie możemy oferować dokładnie dopasowanych rozwiązań. Jednak pomagamy poprzez wyjaśnianie wymogów i dostarczanie podstawowych informacji na temat wymogów.

Opracowaliśmy szereg materiałów pomocniczych. Obejmują one różne narzędzia, od list FAQ (często zadawanych pytań,) do webinarów i wydarzeń.

### **Materiały pomocnicze dotyczące dokumentów normatywnych (Wskazówki i FAQ)**

Udostępniliśmy dokumenty zawierające wskazówki odnośnie wymogów GMP+ ustanowionych w modułach GMP+ FSA i GMP+ FRA. Dokumenty te dostarczają przykładów, odpowiedzi na często zadawane pytania lub informacji podstawowych.

### **GMP+ Monitoring database**

Baza danych GMP+ Monitoring database zawiera wyniki analiz otrzymane od Ciebie i innych użytkowników. Istnieje możliwość generowania raportów na podstawie tych danych. Mamy także dostępny podręcznik i dokument zawierający często zadawane pytania.

## Znajdź nasze Feed Support Products tutaj:

### **Guidelines**

Więcej informacji: <https://gmpplus.org/pl/feed-certification-scheme-2020/gmp-fsa-fra-certification/support/>

### **GMP+ Monitoring database**

Więcej informacji: <https://www.gmpplus.org/pl/services/feed-support-products/gmp-monitoring-database/>

At GMP+ International, we believe everybody, no matter who they are or where they live, should have access to safe food.

**GMP+ International**

Braillelaan 9

2289 CL Rijswijk

The Netherlands

t. +31 (0)70 – 307 41 20 (Office)

+31 (0)70 – 307 41 44 (Help Desk)

e. [info@gmpplus.org](mailto:info@gmpplus.org)

Klauzula odpowiedzialności:

Niniejsza publikacja została opracowana celem dostarczenia stronom zainteresowanym informacji o standardach GMP+. Publikacja będzie regularnie aktualizowana.

GMP+ International B.V. nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne nieścisłości w

© GMP+ International B.V.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Informacje zawarte w tej publikacji mogą być przeglądane na ekranie, kopiowane oraz drukowane wyłącznie na użytek własny, niekomercyjny. Wszelkie inne użycie wymaga wcześniejszej pisemnej zgody GMP+ International B.V.